

# Frame & Hardware

영림 프레임 & 하드웨어 | 기술력의 차이가 삶을 더욱 가치 있게 만듭니다.





## 도어 프레임

아름다운 문은 든든한 프레임이 있어야 더욱 가치를 받습니다.  
정교하고 내구성이 탁월한 영림의 문틀은 오랜 세월 축적된 연구와  
기술력으로 빈틈없이 정확한 제품을 완성합니다.

### 와이드형 발포문틀



발포 일반형 문틀



발포 와이드형 문틀



- 발포 와이드형 문틀의 자세한 내용은 p.286을 참고 바랍니다.
- 와이드형 및 슬림 와이드형 문틀은 하부 문틀 없는 사양이 기본이며 하부 문틀 추가 시 대리석 하부 평판, 대리석 도어쉴 중 선택 가능합니다.

### 발포문틀



- 습기로 인한 변형에 강합니다.
- 철재 보강재, 보강목을 사용해 견고합니다.



일반형



일반 가스켓형



와이드 가스켓형

### 목재문틀



- 설치가 용이합니다.
- 집성목을 사용해 견고합니다.



일반형



일반 가스켓형



와이드형



와이드 가스켓형



슬림와이드형



슬림와이드 가스켓형



분리형



분리 가스켓형

### 혼합형

- PVC와 목재가 혼합된 형태입니다.



슬림와이드 가스켓형



가변형



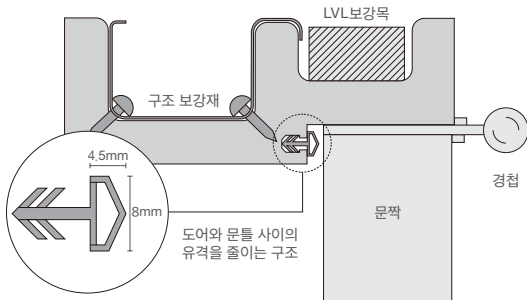
가변 가스켓형



문틀 가스켓

가스켓 옵션으로 기밀성과 소음 차단 효과 극대화

구조도



가스켓 색상 옵션



- 8mm로 넓어진 가스켓 폭에 따른 도어 사이즈 커버 폭 증가
- 넓어진 중공부와 두꺼워진 두께로 인한 완충 효과 향상

하부 문틀

방에는 깔끔하게 하부 없는 문틀을, 물이 튀는 욕실에는 다양한 하부 문틀을 선택하여 편리하게 사용해 보세요.



하부 문틀 없음



발포 하부 문틀



대리석 하부 평판

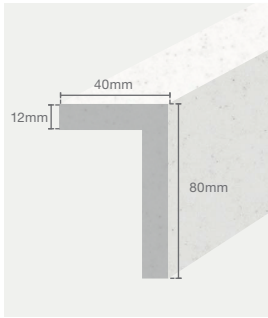


대리석 도어쉴(욕실용)

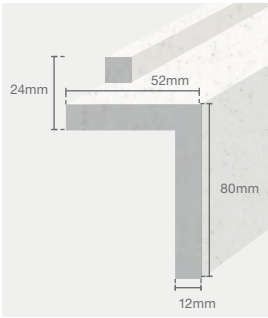
대리석 색상 옵션



대리석 도어쉴



일반형



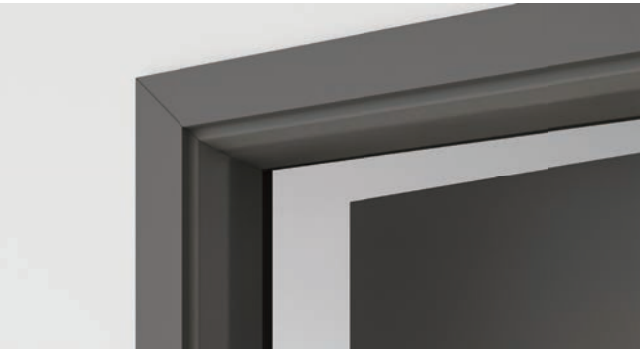
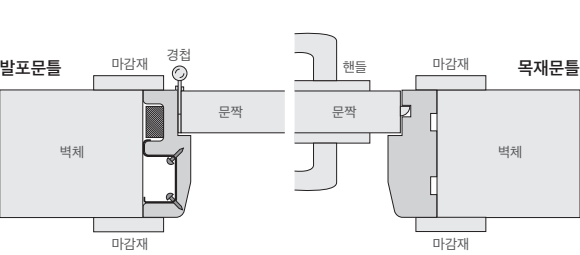
물막이턱형

일반형 문틀

가장 기본적이고 견고한 도어 프레임입니다.



일반형 문틀 구조도

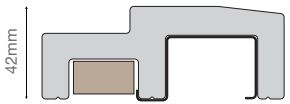


발포 일반형

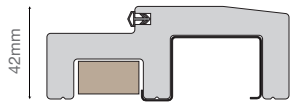
PVC

운영 사이즈 : 110, 130, 140, 155, 175, 195, 210, 230, 245mm

- 보강재 및 보강목이 결합되어 출고됩니다.
- 가스켓형은 기밀성이 높아지며 문을 여닫을 때의 소음이 적습니다.



발포 일반형



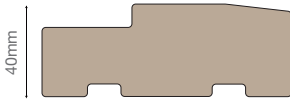
발포 일반 가스켓형

목재 일반형

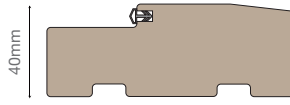
목재

규격 사이즈 : 110, 140, 170, 200mm

- 규격 사이즈 외 다양한 사이즈로 주문 제작 가능합니다.
- 일반형 문틀은 시공이 간편하고 경제적이며 개폐가 부드럽습니다.
- 가스켓형은 기밀성이 높아지며 문을 여닫을 때의 소음이 적습니다.



목재 일반형



목재 일반 가스켓형

하부 문틀 옵션



하부 문틀



대리석 하부 평판



대리석 도어쉴(욕실용)

\* 단판으로 출고되는 여닫이용 대리석 재료분리대입니다.  
\* 색상은 대리석 색상옵션(p.284)을 참고 바랍니다.

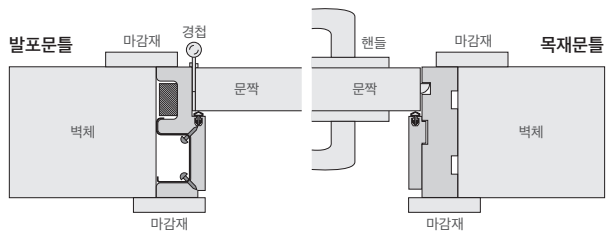


와이드형 문틀

문선 마감 시 얇은 홈이 생겨 직각으로 깔끔하게 마감할 수 있는 문틀로 공간을 더욱 넓게 연출할 수 있습니다.



와이드형 문틀 구조도

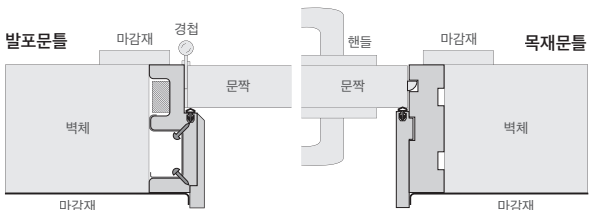


슬림 와이드형 문틀

벽 마감재를 더해 문선없이 마감할 수 있는 문틀로 슬림한 공간을 연출할 수 있습니다.



슬림 와이드형 문틀 구조도

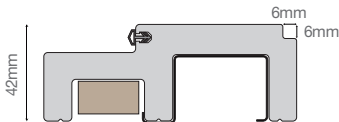


발포 와이드형

PVC

운영 사이즈 : 110, 140, 155, 175, 195, 210mm

- 가스켓이 기본사양인 제품입니다.
- 발주 시 보강재 및 보강목이 결합되어 출고됩니다.
- 가스켓형은 기밀성이 높아지며 문을 여닫을 때의 소음이 적습니다.



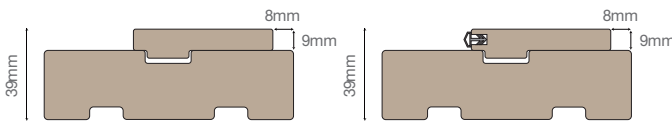
발포 와이드 가스켓형

목재 와이드형

목재

규격 사이즈 : 110, 140, 170, 200mm

- 규격 사이즈 외 다양한 사이즈로 주문 제작 가능합니다.
- 문틀과 스토퍼가 분리되어 있어 피스 고정 가능합니다.
- 가스켓형은 기밀성이 높아지며 문을 여닫을 때의 소음이 적습니다.



목재 와이드형(분리형 문틀 와이드형)

목재 와이드 가스켓형

하부 문틀 옵션



대리석 하부 평판

대리석 도어쉴(목실용)

\* 단판으로 출고되는 여닫이용 대리석 재료분리대입니다.  
\* 색상은 대리석 색상옵션(p.284)을 참고 바랍니다.



와이드형 문틀  
시공 설명 보러 가기

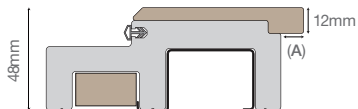
발포 슬림 와이드형

PVC

목재

운영 사이즈 : 110, 140, 155, 175, 195, 210mm

- 발포 슬림 와이드형 노출면 부분은 12mm입니다.
- 가스켓이 기본 사양인 제품입니다.
- 발주 시 보강재 및 보강목이 결합되어 출고됩니다.
- 가스켓형은 기밀성이 높아지며 문을 여닫을 때의 소음이 적습니다.
- 문틀은 PVC, 마감용 자재는 목재로 출고됩니다.



발포 슬림 와이드 가스켓형

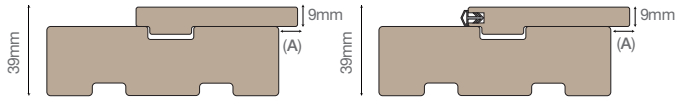
\* 문틀의 스토퍼 마감 라인 폭(A)은 기본 10 / 15 / 20mm 세 가지로 운영하오니  
현장 마감을 확인 후 주문 바랍니다.

목재 슬림 와이드형

목재

규격 사이즈 : 110, 140, 170, 200mm

- 목재 슬림 와이드형 노출면 부분은 9mm입니다.
- 규격 사이즈 외 다양한 사이즈로 주문 제작 가능합니다.
- 가스켓형은 기밀성이 높아지며 문을 여닫을 때의 소음이 적습니다.



목재 슬림 와이드형

목재 슬림 와이드 가스켓형

\* 문틀의 스토퍼 마감 라인 폭(A)은 기본 10 / 15 / 20mm 세 가지로 운영하오니  
현장 마감을 확인 후 주문 바랍니다.

하부 문틀 옵션



대리석 하부 평판

대리석 도어쉴(목실용)

\* 단판으로 출고되는 여닫이용 대리석 재료분리대입니다.  
\* 색상은 대리석 색상옵션(p.284)을 참고 바랍니다.



슬림 와이드형 문틀  
시공 설명 보러 가기



분리형 & 가변형 문틀

여닫이 방향에 유연하게 대처 가능한 분리형 문틀과 PVC캡 구조로 다양한 활용이 가능한 가변형 문틀입니다.

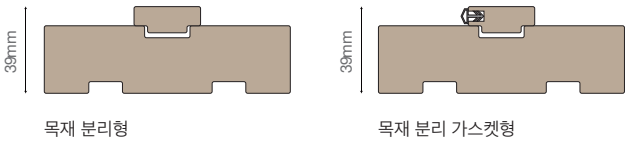


목재 분리형

목재

규격 사이즈 : 110, 140, 170, 200mm

- 규격 사이즈 외 다양한 사이즈로 주문 제작 가능합니다.
- 가스켓형은 기밀성이 높아지며 문을 여닫을 때의 소음이 적습니다.



가변형

PVC 목재

\* 가변형 문틀 특징점

- 가틀 미장 마감 후 조립식 커버와 스토퍼를 붙임으로써 시공 중 훼손 문제를 해결하고자 하였습니다.
- 하자 발생 시 손상 부위만 교체 가능합니다.
- 후시공 방식으로 별도의 보강재가 필요 없습니다.
- 내구성과 평활도가 뛰어나며 습기에 강합니다.

— 문틀 길이: 2,100mm, 2,400mm

— 다양한 사이즈로 주문 제작 가능합니다.

— 발주 시 문틀캡이 포함된 사이즈로 주문 바랍니다.

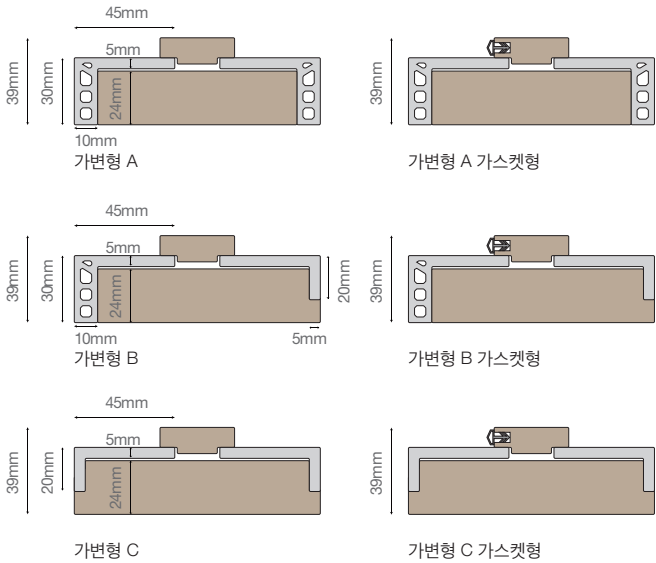
— 가스켓형은 기밀성이 높아지며 문을 여닫을 때의 소음이 적습니다.

— 문선 유무에 따라 A, B, C형 중 선택이 가능합니다.

하부 문틀 옵션



\* 단판으로 출고되는 여닫이용 대리석 재료분리대입니다.  
\* 색상은 대리석 색상옵션(p.284)을 참고 바랍니다.



아치 문틀

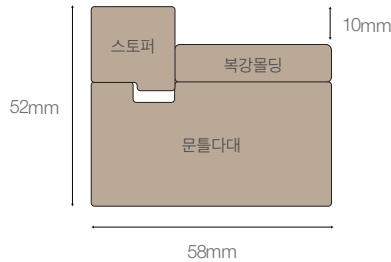
아치형 도어와 세트를 이루는 문틀입니다.



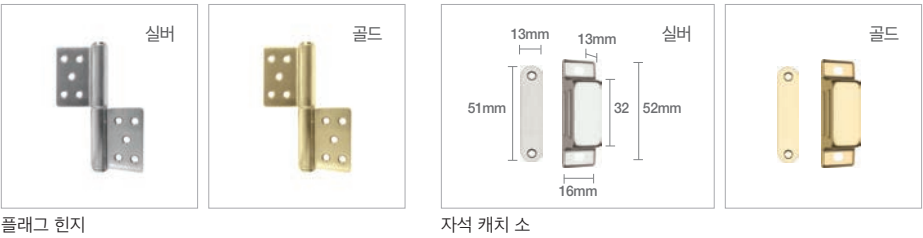
목재 아치 양개형, 외도어형

목재

- 기존 벽면에 별도의 아치 가공 없이도 설치 가능한 아치 도어(p.133) 세트 제품입니다.
- 세트 제품으로 주문 시 문선, 램마몰딩도 연출 사진과 동일하게 제작됩니다.
- 제작 특성상 시트 타입은 문틀 상부의 연결 부위가 보이므로 주문 시 유의 바랍니다. 이로 인한 반품은 불가하며, 깔끔한 마감을 원하실 경우에는 도장 사양(백골)으로 주문을 권장합니다.
- 경첩은 아치 양개형 도어의 무게로 인해 플러그 힌지(3EA) 사용을 권장합니다.
- 상부 마감은 최대 높이 2,400mm까지 제작 가능합니다.



전용 하드웨어



플러그 힌지

자석 캐치 소



아치 문틀  
시공 설명 보러 가기



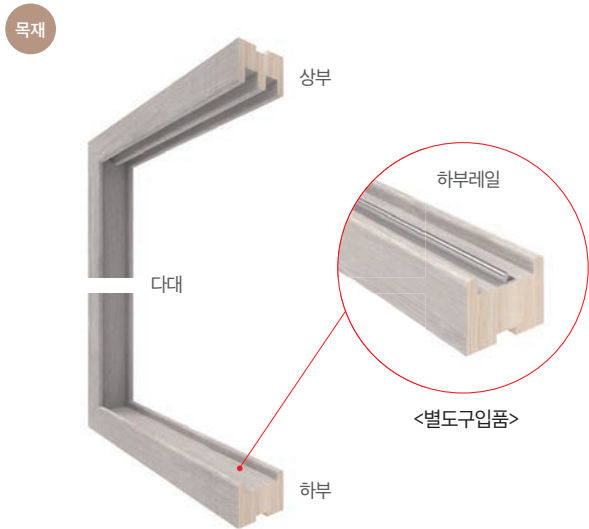
미서기 문틀

1짝 미서기



1짝 미서기 B타입(대리석 하부)

A타입(하부 오메가 호차 방식)

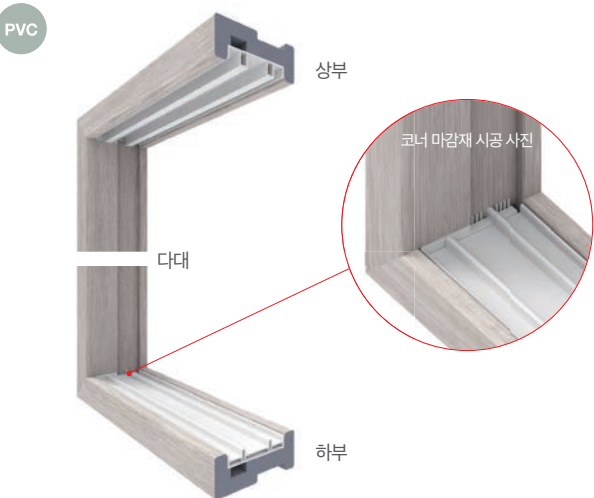


- 제작 가능 사이즈 : 60~280mm / 두께 규격 : 40mm
- 다양한 사이즈로 주문제작 가능합니다.
- 목재 미서기 타입 A는 레일 및 호차를 별도 구입, 설치해야 합니다.
- 목재 문틀의 경우 하부 문틀 기본규격(40mm) 외 주문 시 직각 체결 방식으로 변경됩니다.

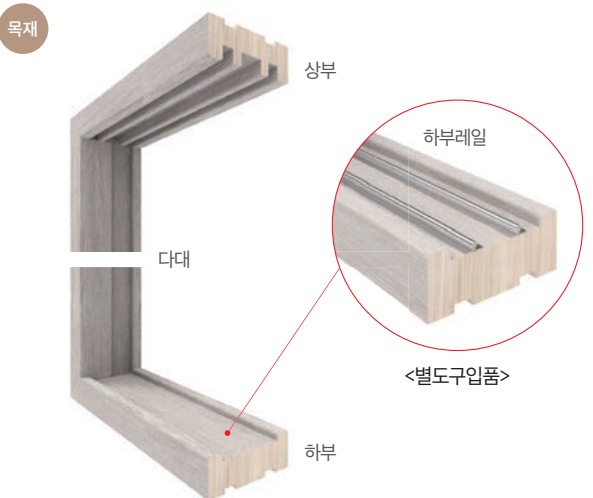
2짝 미서기

A타입(하부 오메가 호차 방식)

대리석 하부와 함께 시공해 B타입으로도 사용 가능합니다.

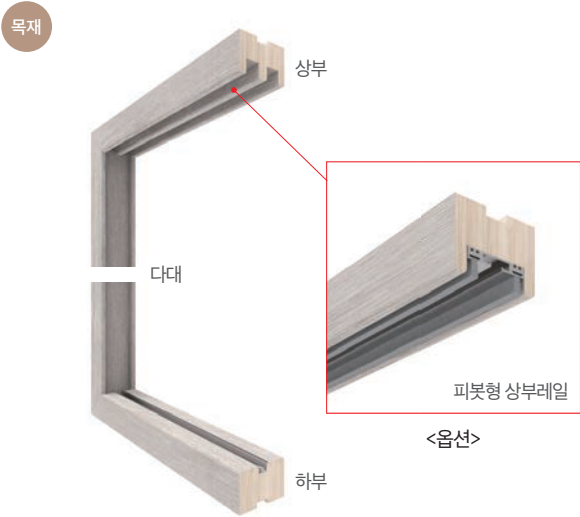


- 제작 가능 사이즈 : 110mm / 두께 규격 : 40mm
- 문틀과 레일의 색상이 상이할 수 있습니다.
- 발포 미서기 문틀은 33mm 문짝에만 호환이 가능합니다.



- 제작 가능 사이즈 : 100~280mm / 두께 규격 : 40mm
- 폭 규격 외 다양한 사이즈로 주문제작 가능합니다.
- 목재 미서기 타입 A는 레일 및 호차를 별도 구입, 설치해야 합니다.
- 목재 문틀의 경우 하부 문틀 기본규격(40mm) 외 주문 시 직각 체결 방식으로 변경됩니다.

B타입(연동 호차 방식)



- 제작 가능 사이즈 : 60~280mm / 두께 규격 : 40mm
- 다양한 사이즈로 주문제작 가능합니다.
- 피봇형 레일이 적용된 상부문틀 옵션 선택이 가능합니다.
- 목재 문틀의 경우 하부 문틀 기본규격(40mm) 외 주문 시 직각 체결 방식으로 변경됩니다.



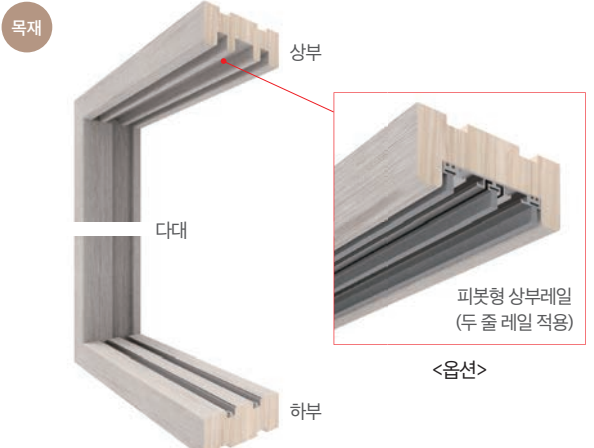
일체형 하부 레일 (알루미늄)



- 대리석 하부는 레일과 별도로 출고됩니다.

B타입(연동 호차 방식)

- 문틀 안쪽으로 레일을 설치해 더욱 견고하고 개폐가 부드러운 타입입니다.
- 레일과 호차는 문짝·문틀과 함께 출고 가능합니다.



- 제작 가능 사이즈 : 100~280mm / 두께 규격 : 40mm
- 다양한 사이즈로 주문제작 가능합니다.
- 목재 문틀의 경우 하부 문틀 기본규격(40mm) 외 주문 시 직각 체결 방식으로 변경됩니다.



일체형 하부 레일(알루미늄)



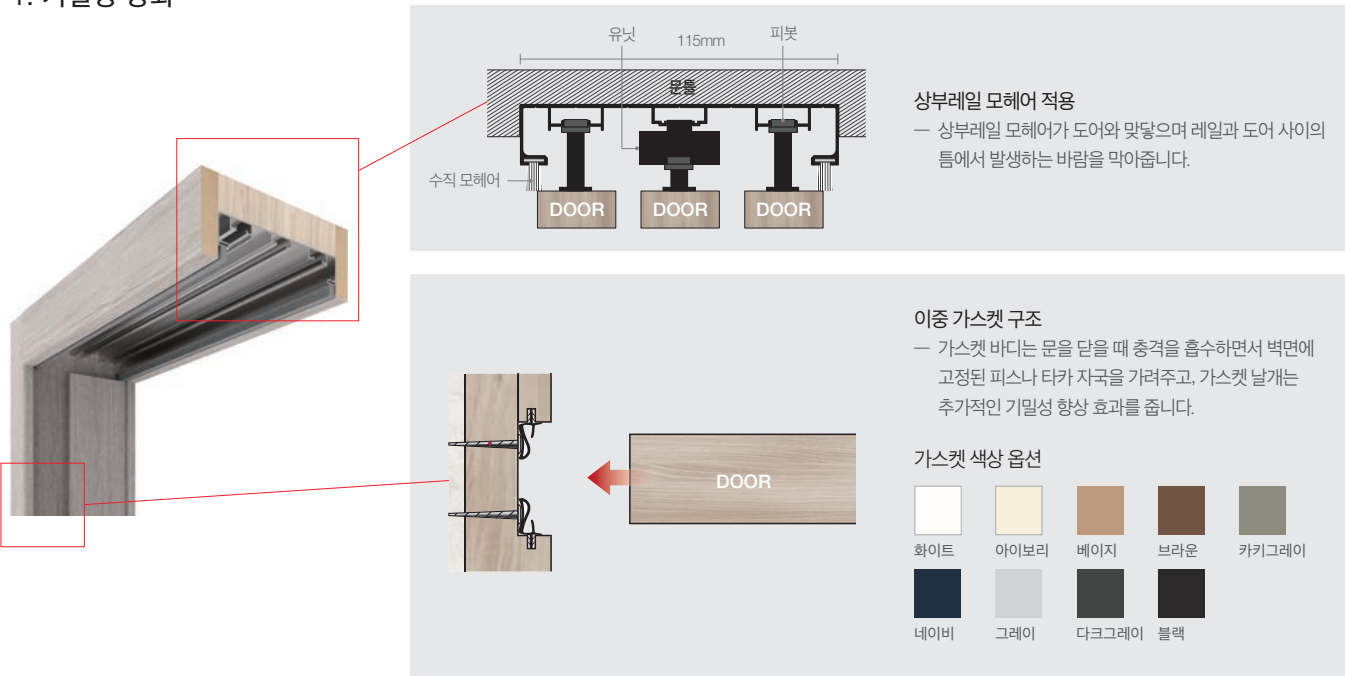
- 대리석 하부는 레일과 별도로 출고됩니다.



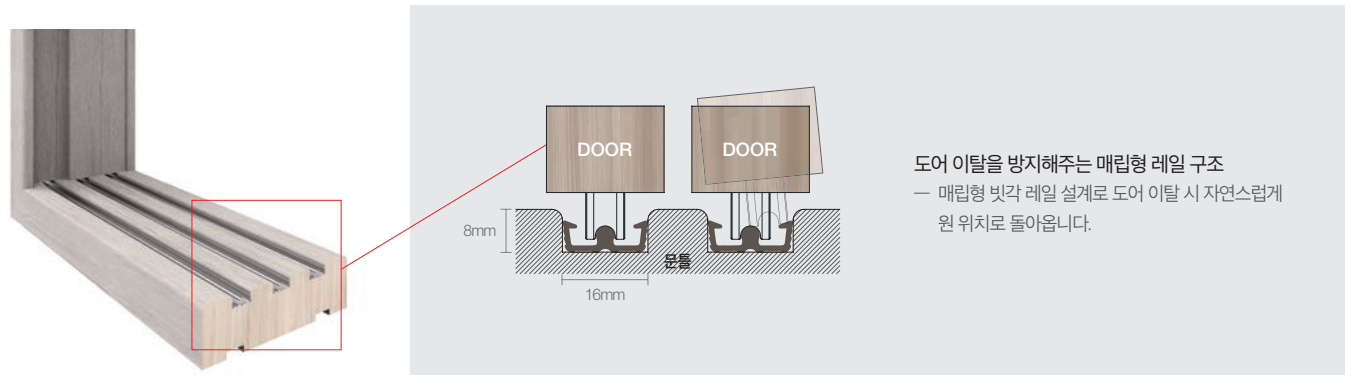
## 연동문 특징점



### 1. 기밀성 강화



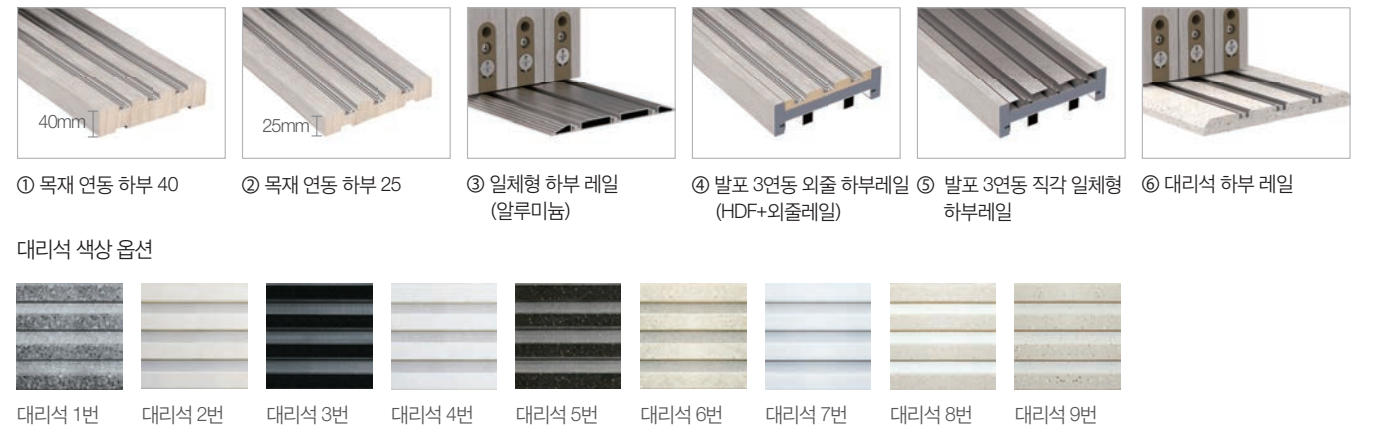
### 2. 도어 이탈 방지



## 연동 문틀



### 연동 하부문틀 옵션사항





YDH-030B  
도어 YA-07(영림168), 핸들 YDH-030B

	핸들 길이	핸들목 길이	캡 지름	캡 두께
YDH-031 모티스락	130	40	50*278	10
YDH-030	134	50	69	10
YDH-029	128	63	69	10
YDH-028	124	43	65*65	7
YDH-027 모티스락	129	61	43*243	8

	핸들 길이	핸들목 길이	캡 지름	캡 두께
YDH-026	62*44	56	64*111	11
YDH-025	130	47	69	11
YDH-024	140	50	69*118	11
YDH-023	120	39	69	10

(단위 : mm)

## 도어 핸들



YDH-031 모티스락 키 ①Ⓚ⑤



YDH-031 모티스락 더미 ①⑤



YDH-027 모티스락 키 ①Ⓚ⑤



YDH-027 모티스락 더미 ①⑤



YDH-030S ④㉠



YDH-030B ④㉠



YDH-030DG ④㉠



YDH-029S ④㉠㉠



YDH-029R ④㉠㉠



YDH-028S ④㉠



YDH-028DG ④㉠



YDH-026G ④⑤



YDH-026R ④⑤



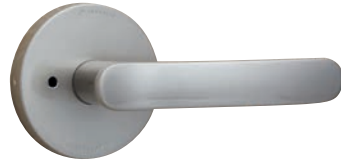
YDH-025S ③㉠㉠



YDH-025DG ③㉠㉠



YDH-024 ③⑤



YDH-023S ③⑤㉠



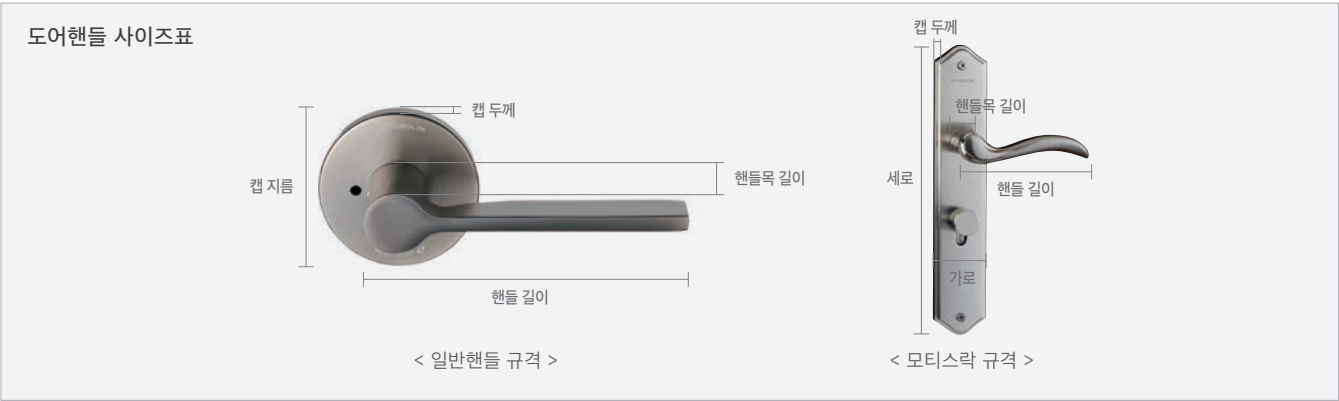
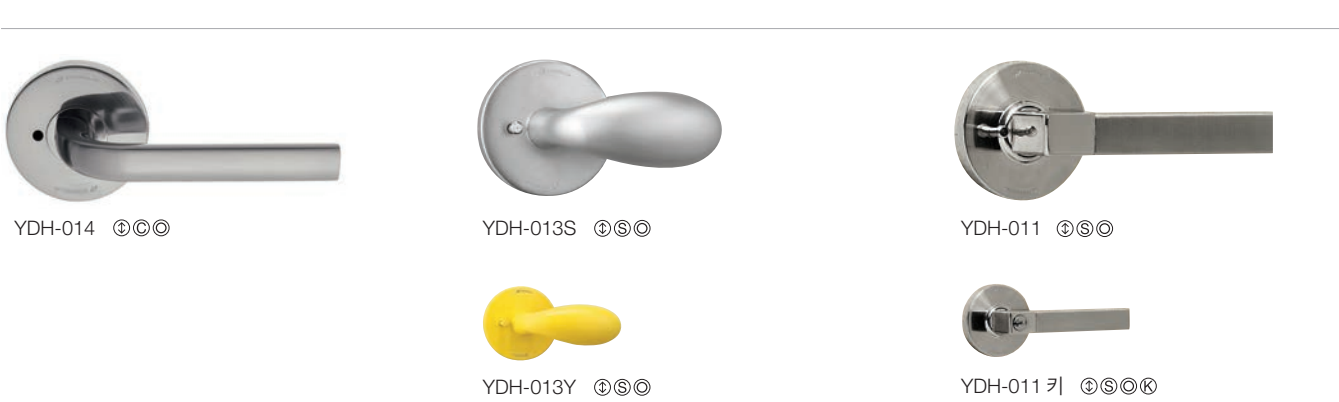
YDH-023B ③⑤㉠



YDH-023W ③⑤㉠

- 도어 타입 : ⑀키 타입 ㉠마그네틱 ⑤스크류 타입 ㉠커버 타입 ㉠반조립형 / 핸들 개폐 방향 : ④양방향 개폐 ④한방향 개폐
- 반조립형의 경우 사각축이 일체형으로 조립되어 있어 시공이 간편합니다.
- YDH-028의 사각 봉이 들어가지 않을 경우, 핸들 목 뒤편의 육각 볼트를 풀고 사각 봉 결합 후 육각 볼트로 고정해 주시기 바랍니다.
- YDH-027 모티스락 키, YDH-027 모티스락 더미는 일체형 타입으로, 일반 모티스락과 키홈 및 모티스 타공 규격이 다르니 시공 전 유의 바랍니다.
- YDH-027 모티스락 더미는 잠금 기능이 없는 모티스락 스타일의 도어 핸들로, 양개형 도어 연출에 활용하기 좋습니다.
- 두께 35~45mm 문짝에 사용 가능하며, 두께가 46mm 이상인 경우에는 문의 바랍니다.
- YDH-024, YDH-026은 일반 실린더 규격과 동일합니다.





	핸들 길이	핸들목 길이	캡 지름	캡 두께		핸들 길이	핸들목 길이	캡 지름	캡 두께
YDH-020	140	48	72	10	YDH-011	133	42	70	12
YDH-019	130	52	69	10	YDH-009	150	51	68	10
YDH-018	124	51	69	12	YDH-009 모티스락	150	51	53	7
YDH-018 모티스락	125	51	50*274	9	YDH-008	120	51	65	10
YDH-017	136	62	69	10	YDH-007	127	49	69	12
YDH-016	134	51	70	12	YDH-006	127	60	70	12
YDH-015	132	50	69	10	YDH-005	128	43	70	12
YDH-015 모티스락	132	50	53	10	YDH-005 모티스락	128	43	54	10
YDH-014	135	52	70	12	YDH-003	125	46	68	10
YDH-013	90	59	71	12					

(단위 : mm)

- 도어 타입 : ㉣키 타입 ㉣마그네틱 ㉡스크류 타입 ㉢커버 타입 ㉣반조립형 / 핸들 개폐 방향 : ㉠양방향 개폐 ㉠한방향 개폐
- 반조립형의 경우 사각축이 일체형으로 조립되어 있어 시공이 간편합니다.

- YDH-015 핸들의 좌우 방향 변경 시 하단 육각볼트를 푼 후 양쪽 레버를 교체하십시오.
- YDH-015 모티스락, YDH-018 모티스락 키, YDH-018 모티스락 더미, YDH-027 모티스락 키, YDH-027 모티스락 더미를 제외한 모티스락 핸들은 영림 로고가 없습니다.
- YDH-018 모티스락 키는 일체형 타입으로, 일반 모티스락과 키홀 및 모티스 타공 규격이 다르니 시공 전 유의 바랍니다.
- YDH-018 모티스락 키는 핸들 작동 시 잠금 기능이 자동 해제되어 편리합니다.
- YDH-018 모티스락 더미는 잠금 기능이 없는 모티스락 스타일의 도어 핸들로 양개형 도어 연철에 활용하기 좋습니다.
- 히든 도어는 YDH-007, YDH-015, YDH-030, 푸쉬 풀 핸들 02 적용 불가하며, 영림 모티스락 종류 중 YDH-015 모티스락만 적용 가능합니다.(어깨가공 규격 및 방향 확인 후 주문 바랍니다.)

푸쉬 풀 핸들

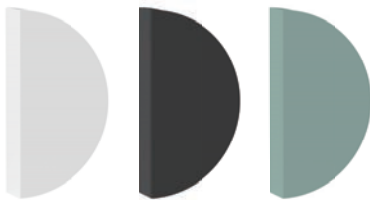


푸쉬 풀 핸들 02S 푸쉬 풀 핸들 02B

- 레버를 돌리거나 위아래로 작동하는 것이 아닌, 밀고 당기며 도어를 여닫는 새로운 개념의 기능성 도어 핸들입니다.
- 일반 도어 핸들과 실린더 타공 규격(55Ø)이 동일합니다.
- 사용자의 편의에 따라 손잡이 방향을 위아래로 설치할 수 있습니다.

풀 핸들

NEW



반달 핸들

- 색상 : 화이트, 블랙, 세이지 그린
- 규격 : 90×180×40mm
- 사용 범위 : 목문, 슬림 양방향 스윙, 슬림 양방향 아치, 강화유리 양방향 스윙 도어
- 타공 규격 : 목문 사용 시 12Ø, 강화유리 양방향 스윙 도어 사용 시 12Ø

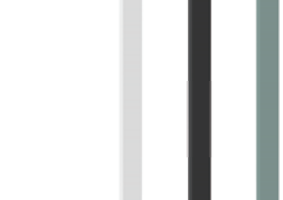
NEW



09W 09D

- 규격 : 40×370×60mm
- 사용 범위 : 목문, 강화유리 양방향 스윙 도어
- 타공 규격 : 목문 사용 시 13Ø, 강화유리 양방향 스윙 도어 사용 시 13Ø
- 풀핸들 09W는 영림04시트, 09D는 영림07시트를 추천합니다.

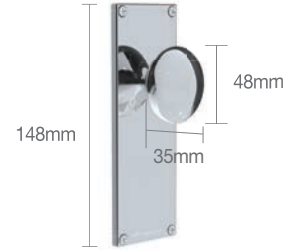
NEW



플랫 라운드 핸들

- 색상 : 화이트, 블랙, 세이지 그린
- 규격 : 70×1,000×40mm
- 사용 범위 : 목문, 슬림 양방향 스윙, 슬림 양방향 아치, 강화유리 양방향 스윙 도어
- 타공 규격 : 목문 사용 시 12Ø, 강화유리 양방향 스윙 도어 사용 시 12Ø

NEW



08S

- 규격 : 50×148mm
- 사용 범위 : 목문
- 타공이 필요 없이 현장에서 위치를 지정하여 체결하는 풀 핸들입니다.

NEW



10B 10W

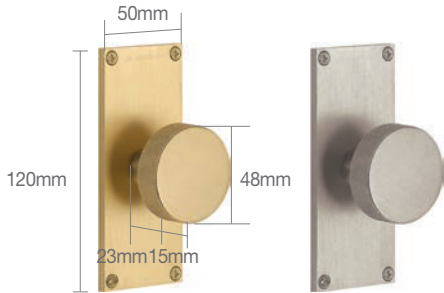
- 색상 : 화이트, 블랙
- 규격 : 20×224×56mm
- 사용 범위 : 목문, 강화유리 양방향 스윙 도어
- 타공 규격 : 목문 사용 시 8Ø, 강화유리 양방향 스윙 도어 사용 시 10Ø

NEW



07S

- 규격 : 지름 32Ø
- 타공 - 타공 사이 폭 1,000mm
- 사용 범위 : 목문, 강화유리 양방향 스윙 도어
- 타공 규격 : 목문 사용시 10Ø, 강화유리 양방향 스윙 도어 사용 시 10Ø



06G 06S NEW

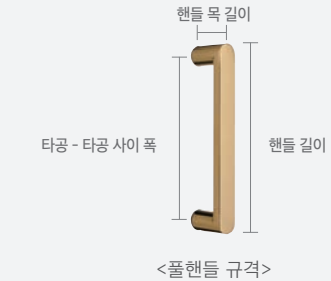
- 규격 : 50×120mm
- 사용 범위 : 목문
- 타공이 필요 없이 현장에서 위치를 지정하여 체결하는 풀 핸들입니다.



03B 03G 03S 03W NEW

- 규격 : 50×220×50mm
- 사용 범위 : 목문, 강화유리 양방향 스윙 도어
- 타공 규격 : 목문 사용 시 8Ø, 강화유리 양방향 스윙 도어 사용 시 10Ø

풀핸들 사이즈표



<풀핸들 규격>



05B 05G

- 규격 : 지름 25Ø, 스텐링 30Ø
- 사용 범위 : 목문, 강화유리 양방향 스윙 도어
- 타공 규격 : 목문 사용 시 10Ø, 강화유리 양방향 스윙 도어 사용 시 10Ø



02B 02S

- 규격 : 지름 25Ø, 스텐링 30Ø
- 사용 범위 : 목문, 강화유리 양방향 스윙 도어
- 타공 규격 : 목문 사용 시 10Ø, 강화유리 양방향 스윙 도어 사용 시 10Ø



04B 04G

- 규격 : 지름 25Ø, 스텐링 30Ø
- 사용 범위 : 목문, 강화유리 양방향 스윙 도어
- 타공 규격 : 목문 사용 시 10Ø, 강화유리 양방향 도어 스윙 사용 시 10Ø



01B 01G 01S 01W 01Y

- 규격 : 지름 19Ø, 스텐링 25Ø
- 사용 범위 : 목문, 강화유리 양방향 스윙 도어
- 타공 규격 : 목문 사용 시 8Ø, 강화유리 양방향 스윙 도어 사용 시 10Ø

	핸들 길이	핸들 목 길이	타공 - 타공 사이 폭
반달 핸들	180	40	130
플랫 라운드 핸들	1,000	40	600
10B, W	224	56	200
09W, D	370	60	340
07S	1,030	75	1,000
05B, G	364	54	340
04B, G	224	54	200
03B, G, S, W	220	50	200
02B, S	366	66	340
01B, G, S, W, Y	221	58	200

(단위 : mm)



### 마그네틱 모티스락



YDH-009 마그네틱 모티스락 ㉔㉕㉖㉗

마그네틱 모티스

— 일반 모티스락과 키홀 및 모티스 타공 규격이 다르니 시공 전 유의 바랍니다.

— 도어 타입 : ㉔키 타입 ㉕마그네틱 ㉖스크류 타입 ㉗커버 타입 ㉘반조립형 / 핸들 개폐 방향 : ㉙양방향 개폐 ㉚한방향 개폐  
— 반조립형의 경우 사각축이 일체형으로 조립되어 있어 시공이 간편합니다.

### 마그네틱 렛지



YDH-009 마그네틱 렛지 ㉔㉕㉖

마그네틱 렛지

— 일반 렛지와 키홀 가공이 다르니 시공 전 유의 바랍니다.  
— 마그네틱 렛지는 렛지에 영구 자석을 적용한 제품입니다.  
— 렛지볼트와 스트라이크 부분이 돌출되지 않아 사고를 예방할 수 있습니다.

### 목문용 디지털 도어락 02



— 일반 목문용 도어 핸들과 실린더 타공 규격(55Ø)이 동일합니다.  
— 기존에 사용하던 문에 별도의 후가공 없이 바로 설치가 가능합니다.  
— 터치 방식, 지문인식 방식으로 개폐가 가능합니다.

### 목문용 디지털 도어락 03



— 일반 목문용 도어 핸들과 실린더 타공 규격(55Ø)이 동일합니다.  
— 기존에 사용하던 문에 별도의 후가공 없이 바로 설치가 가능합니다.  
— 터치 방식, 카드키 방식으로 개폐가 가능합니다.

### 오목이핸들



슬림 래핑오목이캡 골드(영림165) **NEW**    슬림 래핑오목이캡 실버(영림165) **NEW**    래핑오목이캡 다크그레이(영림102)    래핑오목이캡 실버(영림102)



— 래핑오목이캡은 바닥판을 도어 컬러에 맞출 수 있는 오목이 사양으로 일체화된 마감이 가능합니다.  
— 슬림 알루미늄 3연동은 슬림 래핑오목이캡 골드, 실버, 오목이핸들 실버 중에 선택 가능합니다.



— 오목이핸들 골드 무광    오목이핸들 로즈골드    오목이핸들 실버    오목이핸들 다크그레이    오목이핸들 다크그레이

### 슬라이딩 도어락



#### 슬라이딩 도어락 01

— 두께 33~43mm 문짝에 사용 가능  
— 일반 키 타입과 욱실용(동전 타입) 2가지로 운영

#### 슬라이딩 도어락 02

— 두께 35~40mm 문짝에 사용 가능  
— 일반 키 타입과 욱실용(동전 타입) 2가지로 운영

#### 원형 슬라이딩 도어락

— 두께 35~45mm 문짝에 사용 가능  
— 외경 사이즈 : 61mm



#### 슬라이딩 도어락 03S

— 두께 33~45mm 문짝에 사용 가능  
— 일반 키 타입과 욱실용(동전 타입) 2가지로 운영  
— 측면에 옛지풀이 삽입되어 있어 개폐 시 편리

#### 슬라이딩 도어락 03G

— 두께 33~45mm 문짝에 사용 가능  
— 일반 키 타입과 욱실용(동전 타입) 2가지로 운영  
— 측면에 옛지풀이 삽입되어 있어 개폐 시 편리



— 색상 : 실버  
— 규격 : 목문용 30×250×36mm  
             유리문용 30×250×33.5mm  
— 사용 범위 : 목문, 연동문  
— 미서기, 연동 목문, 포켓도어 옛지에 사용하는 핸들입니다.

### 원형 푸쉬 손잡이



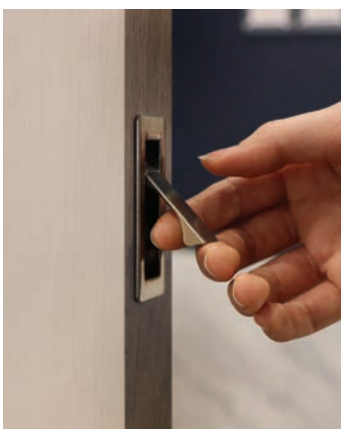
— 외경 사이즈 : 31mm  
— 버튼을 누르면 손잡이가 튀어나오는 보조 손잡이로, 접이식 도어와 여닫이 도어에 사용 가능합니다.

### 옛지풀



— 사이즈 : 99.5×26.5mm  
— 옛지풀은 포켓 도어 옛지면에 설치되어 포켓집 속으로 들어간 도어를 잡아당기는 보조 손잡이입니다.

### 소형 옛지풀



— 사이즈 : 68×20mm

## 경첩

### 이지경첩



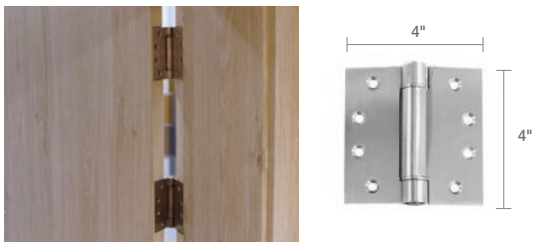
— 문과 문틀의 홈을 가공하지 않고 경첩을 부착함으로써 시공이 간편하며, 35kg까지의 무게를 견딜 수 있습니다.

### 일반경첩



— 두께 : 2.7mm  
— 문과 문틀의 홈을 가공하여 부착되는 경첩으로 45kg까지의 무게를 견딜 수 있습니다.

### 스프링경첩 독일 헤펠레(HÄFELE 社)



— 두께 : 3mm  
— 스프링이 삽입되어 있어 자동으로 닫히는 여닫이 경첩이며, 45kg까지의 무게를 견딜 수 있습니다.  
— 육각렌치로 스프링의 강도를 조절할 수 있습니다.  
— 여닫이 도어 댐퍼와 함께 사용 시 댐핑기능이 추가되어 더욱 안전하게 사용할 수 있습니다. (p.135 참조)

### 히든경첩 \*도어당 3개 사용



— 유럽산 히든경첩  
— 3D 조절(상하 ±2mm, 좌우 ±2mm, 전후 ±1mm)  
— 플라스틱 캡 마감  
— 문틀 가공 별도 지그 구매(사용 규격 : 6mm 트리머 전용)

### 플래그 힌지



— 두께 : 3mm  
— SUS 소재의 내구성이 강한 경첩으로, 최대 80kg까지의 무게를 견딜 수 있습니다.  
— 이지경첩과 같이 도어에 홈가공 없이 바로 시공이 가능합니다.  
— 깃발과 같이 경첩이 프레임부와 도어부로 분리되어 시공 및 도어 탈착이 간편합니다.

### 스윙경첩



— 두께 : 3mm  
— 스윙경첩은 높이 1,000mm 이하, 폭 600mm 이하, 무게 10kg 이하의 갤러리 도어나 ABS 도어 같은 경량 도어에만 시공이 가능합니다.

NEW

### 슬림히든경첩 \*도어당 2개 사용



— 유럽산 히든경첩  
— 3D 조절(상하 ±3mm, 좌우 ±3mm, 전후 ±1.5mm)  
— 금속 캡 마감(자석 고정 타입)  
— 문틀 가공 별도 지그 구매(사용 규격 : 6mm 트리머 전용)

## 기타 하드웨어

### 에어타이트

여닫이식 현관 중문이나 거실과 방 사이의 도어 아래쪽에 설치해 외부의 바람, 빛, 소음을 차단하는 제품입니다.



— 도어 가로 폭 510~1,000mm에 설치 가능합니다. 또한 에어타이트 규격은 1,000mm, 832mm 두 가지로 운영됩니다.  
— 자석의 원리를 이용해 별도의 조작 없이 반영구적으로 사용이 가능합니다.  
— 도어 개폐 방향에 따라 에어타이트 날개의 설치 방향이 다르니 제품의 시공 설명 스티커를 꼭 참조하십시오.

### 오토셀

차음도어 하부에 설치해 소음을 차단하는 동시에 외부의 바람 및 빛을 차단하는 효과가 있는 제품입니다.



### 자석 캐치 & 볼 캐치

폴 핸들과 같이 고정 장치가 없는 경우에 사용해 도어를 잡아줍니다.



— 자석을 이용해 도어를 고정하는 역할을 하는 가구용 하드웨어로 잠금장치가 없는 폴 핸들과 함께 사용하기 적합합니다.  
— 자석 캐치 실버는 스테인리스 스틸 소재로 부식과 충격에 강하며, 부착력이 강한 자석을 사용해 문 고정 성능을 높였습니다.  
— 자석 캐치 실버는 일반 여닫이, 양개 여닫이 등 다양한 용도로 사용이 가능합니다.



양개형 여닫이 바람막이 하드웨어



- 사이즈에 따라 도어 및 문틀에 사용 가능합니다.
- 사이즈 : 大 단면 W : 20×H : 10mm, 길이 : 2.4m  
小 단면 W : 9×H : 5mm, 길이 : 2.4m
- 운영 색상 : 반투명, 블랙

양개형 미서기 바람막이 몰딩



- 양개 미서기 도어 사이의 틈을 막아 바람, 빛, 소음을 차단하는 몰딩으로 양개 도어 간 수평 문제 등을 커버해줍니다.
- 33mm 목재 유리문 및 암수 가공이 불가능한 32mm 알루미늄 유리문에 모두 사용이 가능합니다.

피봇형 상부레일



상부레일과 피봇을 사용한 영림만의 독자적인 미서기 슬라이딩 하드웨어입니다. 피봇형 상부레일을 이용해 목재 도어는 물론 알루미늄 도어도 1짝, 2짝 미서기로 제작할 수 있습니다.

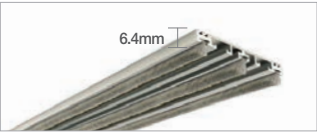
- 기존 오메가 방식에 비해 마찰이 감소해 부드럽고 조용한 개폐가 가능합니다.
- 상부레일에 3중 모헤어 부착으로 방풍 및 단열성을 향상했습니다.
- 하부문틀은 미서기 타입B로만 시공 가능합니다.
- 연동 레일용 스토퍼는 옵션 사양입니다.



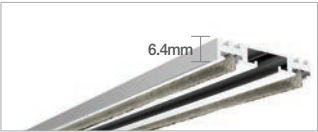
두줄레일 적용 상부



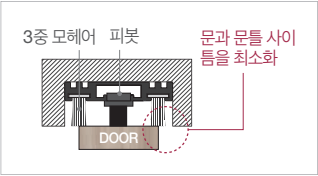
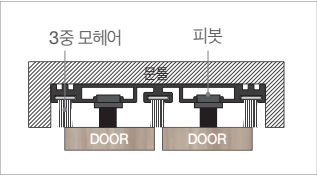
외줄레일 적용 상부



두줄레일(2짝 미서기용)

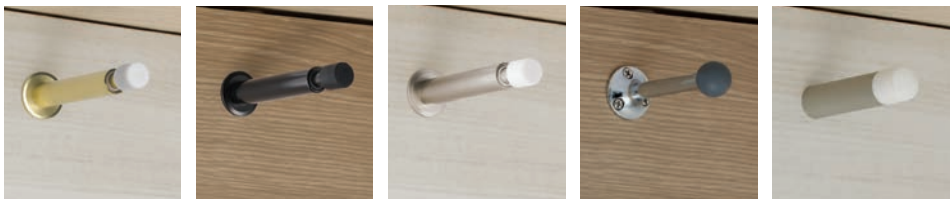


외줄레일(1짝 미서기용)



도어 스토퍼

도어 뒷면에 설치해 문이 세게 열릴 때 충격 및 소음을 줄일 수 있습니다.



- YDS-03G 길이 : 105mm 고정부 지름 : 28mm
- YDS-03B 길이 : 105mm 고정부 지름 : 28mm
- YDS-03S 길이 : 105mm 고정부 지름 : 28mm
- YDS-02 길이 : 90mm 고정부 지름 : 30mm
- YDS-01 길이 : 80mm 고정부 지름 : 18mm

- YDS-03G, YDS-03B, YDS-03S 제품은 스토퍼에 스프링이 내장되어 도어에 가해지는 충격을 줄여줍니다.

문틀 스토퍼

문과 문틀사이 설치하는 하드웨어입니다.



- YFS-01 길이 : 157mm

매립형 쪽문 고정 장치(오도시)



- 양개형 도어의 쪽문을 필요시에만 여닫을 수 있도록 고정해주는 하드웨어로 문을 더 견고하게 고정할 수 있습니다.
- 상부 오도시, 하부 오द시는 동일한 제품입니다.

미닫이 댄핑 시스템

문이 닫힐 때 손끼임을 방지하고 소음과 충격을 완화할 수 있는 탈착식 하드웨어로, 도어가 시공된 후에도 부착이 가능하며 케이스로 깔끔하게 마감할 수 있습니다.



미닫이 댄핑 시스템 구조



미닫이 댄핑 시스템 케이스

- 미서기 도어에 적용할 수 있으며, 도어 설치 후 추가 부착이 가능합니다.(포켓 도어 및 3연동에는 적용되지 않습니다)
- 30kg 이하의 도어 무게를 견딜 수 있습니다.

반자동 도어

한쪽 문을 열면 반대쪽 문이 함께 열리는 행거 타입의 하드웨어입니다.



YW-918(영림51+한지아크릴)

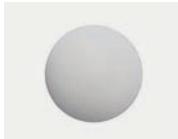


반자동 하드웨어

도어 쿠션



- 도어 핸들이 부딪치는 벽면에 부착해 외벽과 손잡이 사이의 충격을 흡수하여 소음을 방지합니다.



화이트

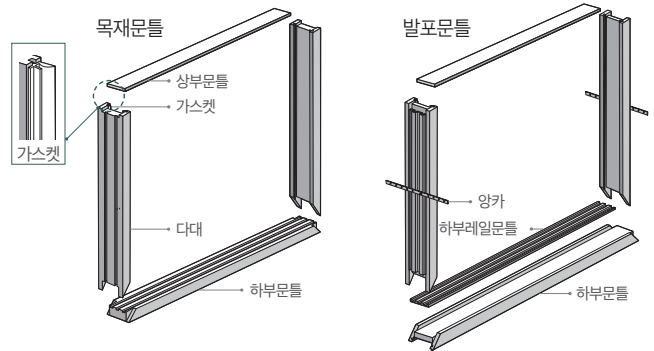


브라운

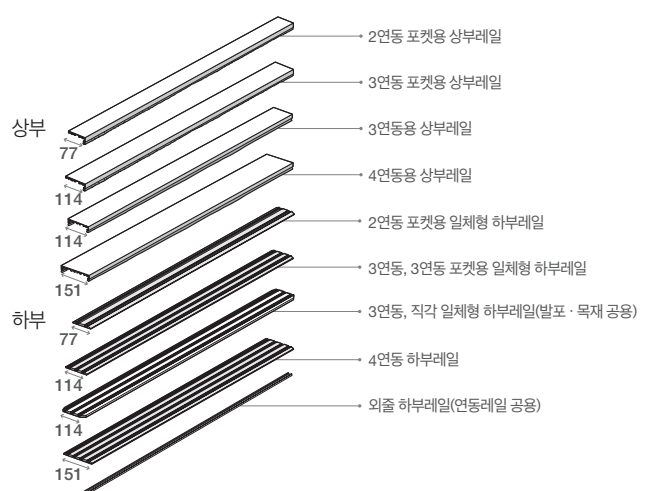
- 사이즈 : 40×40mm
- 두께 : 10mm
- 양면테이프 부착형

## 연동 도어 부속 설명

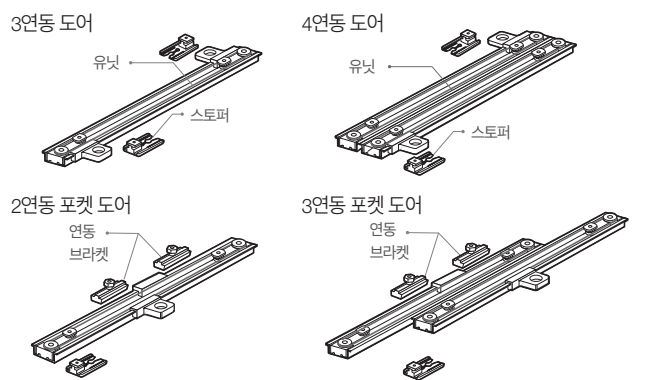
### 문틀



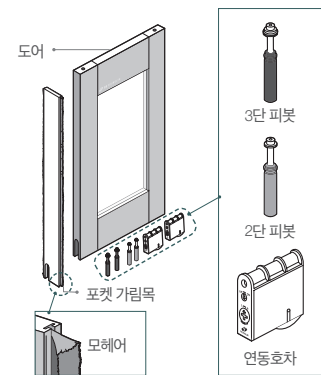
### 레일



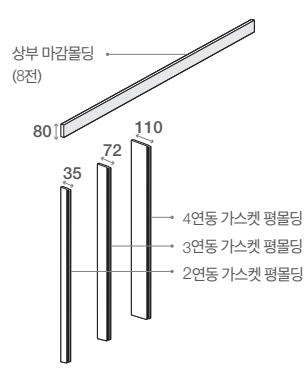
### 상부레일 추가 부속



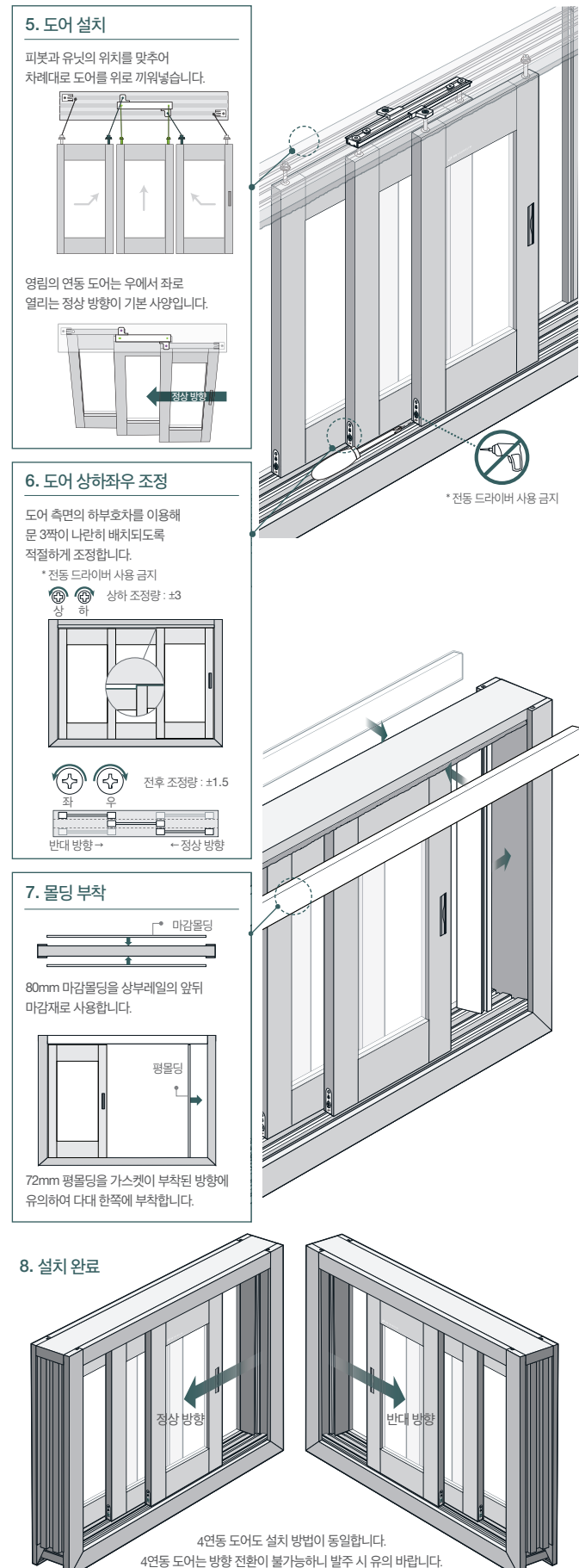
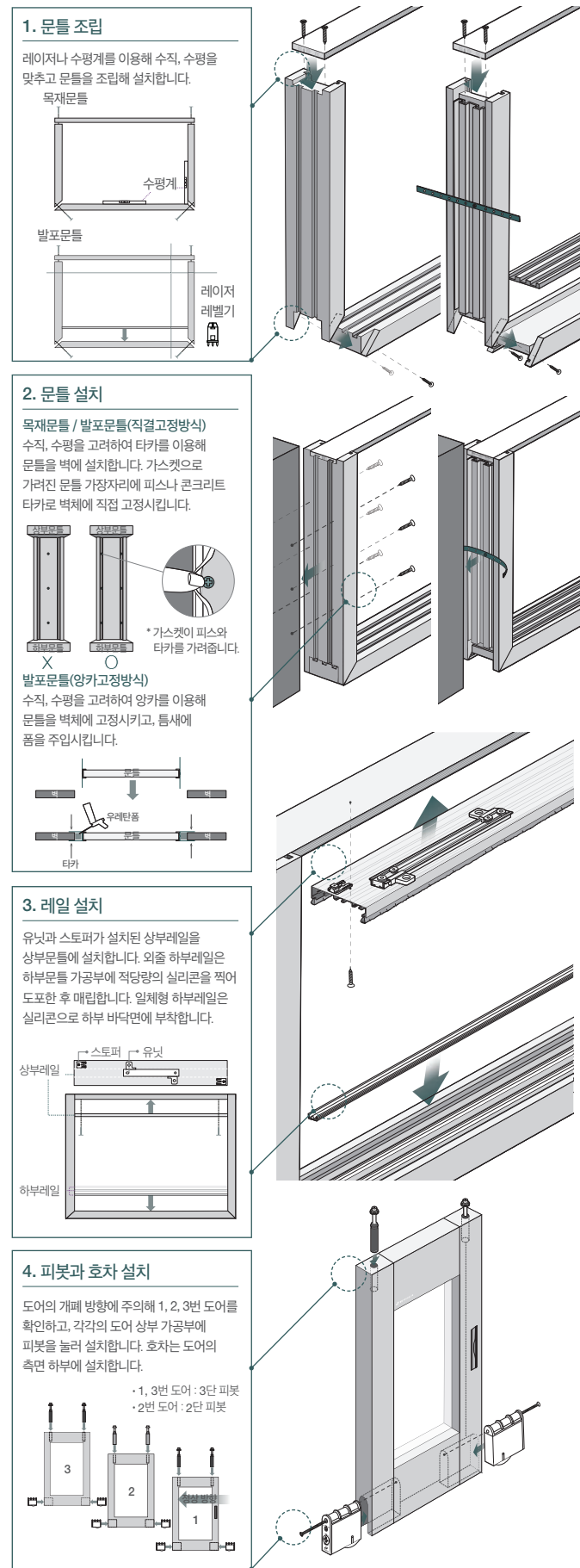
### 도어 부속



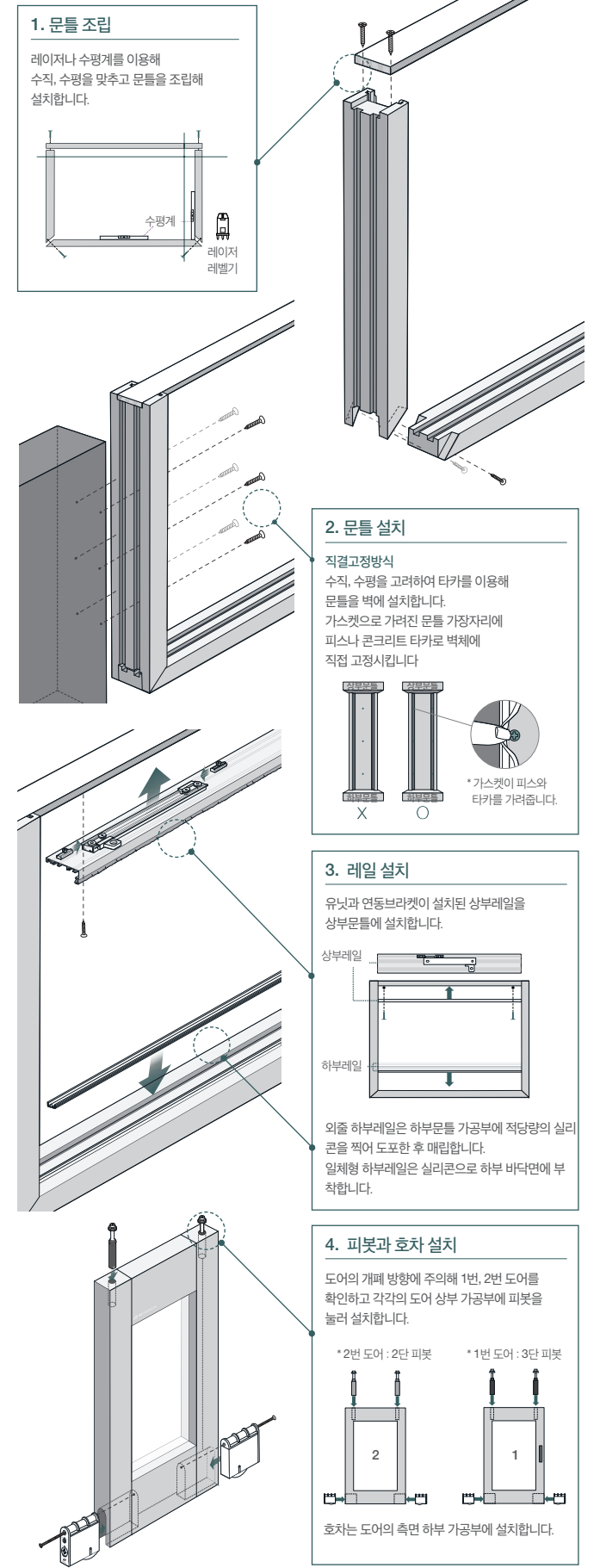
### 문틀 마감 부속



## 3연동 도어

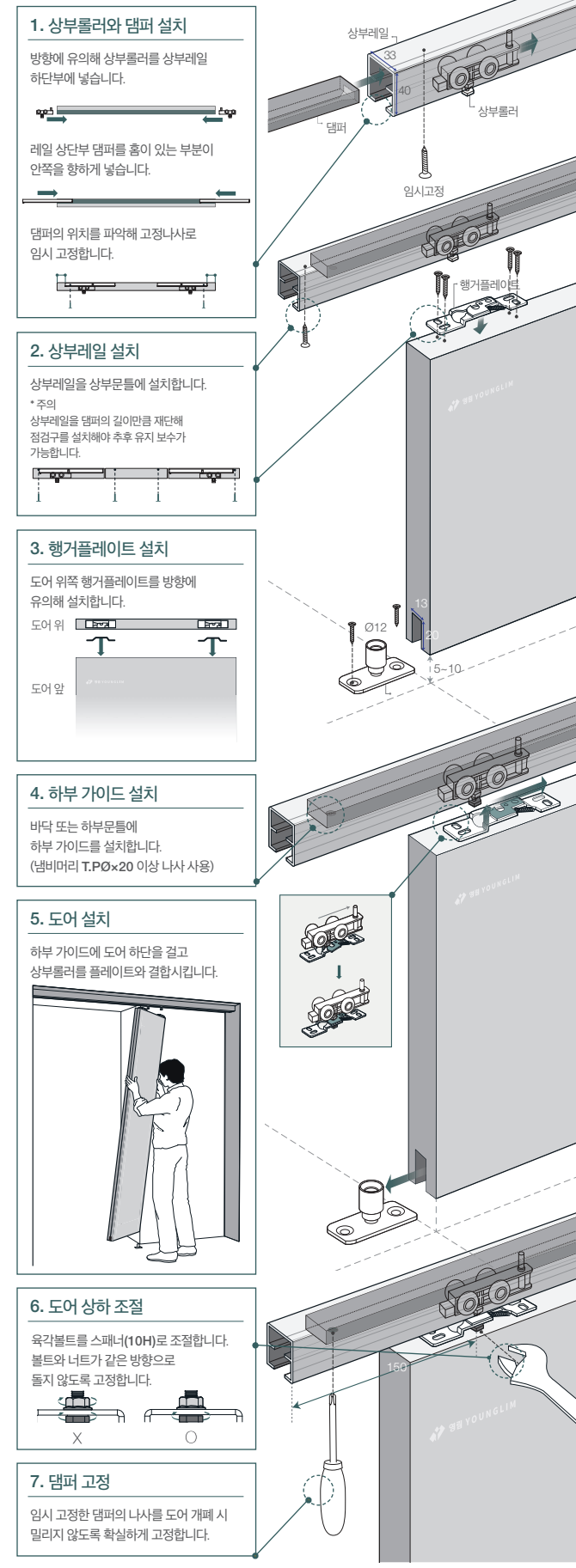
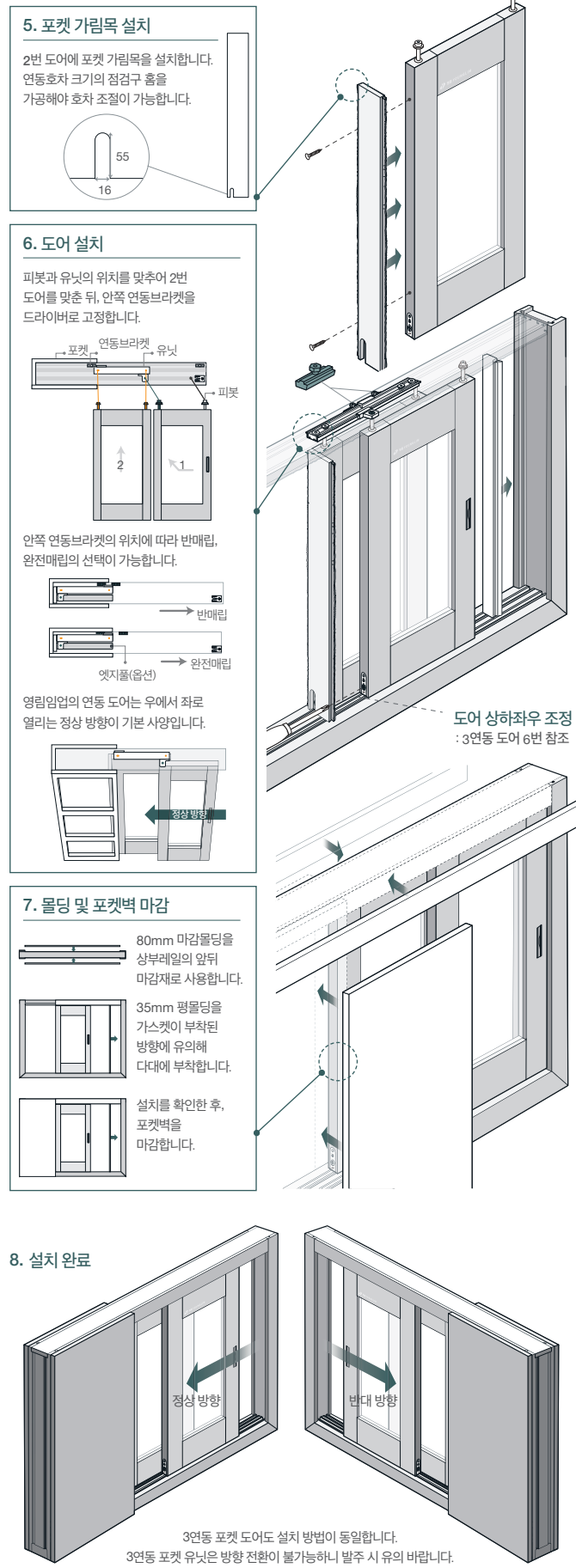


## 2연동 포켓 도어



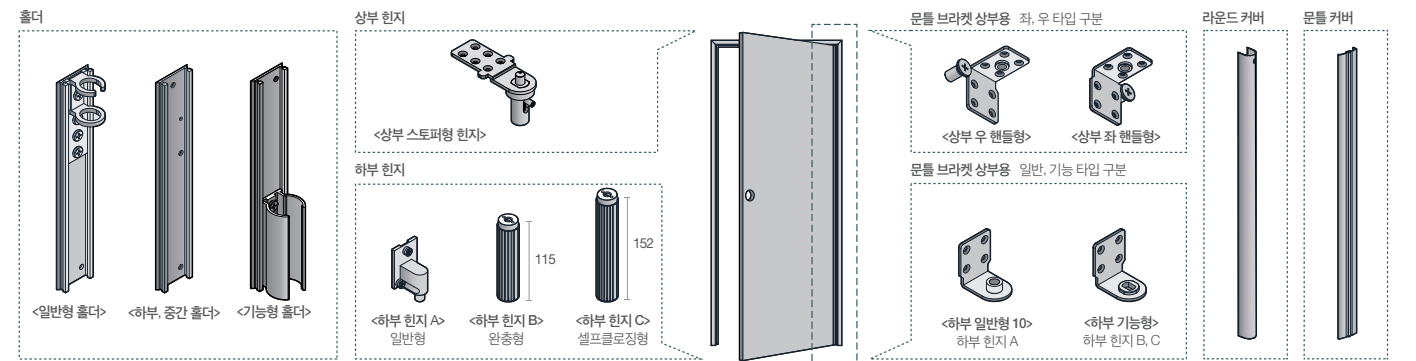


## 미닫이 오토클로징

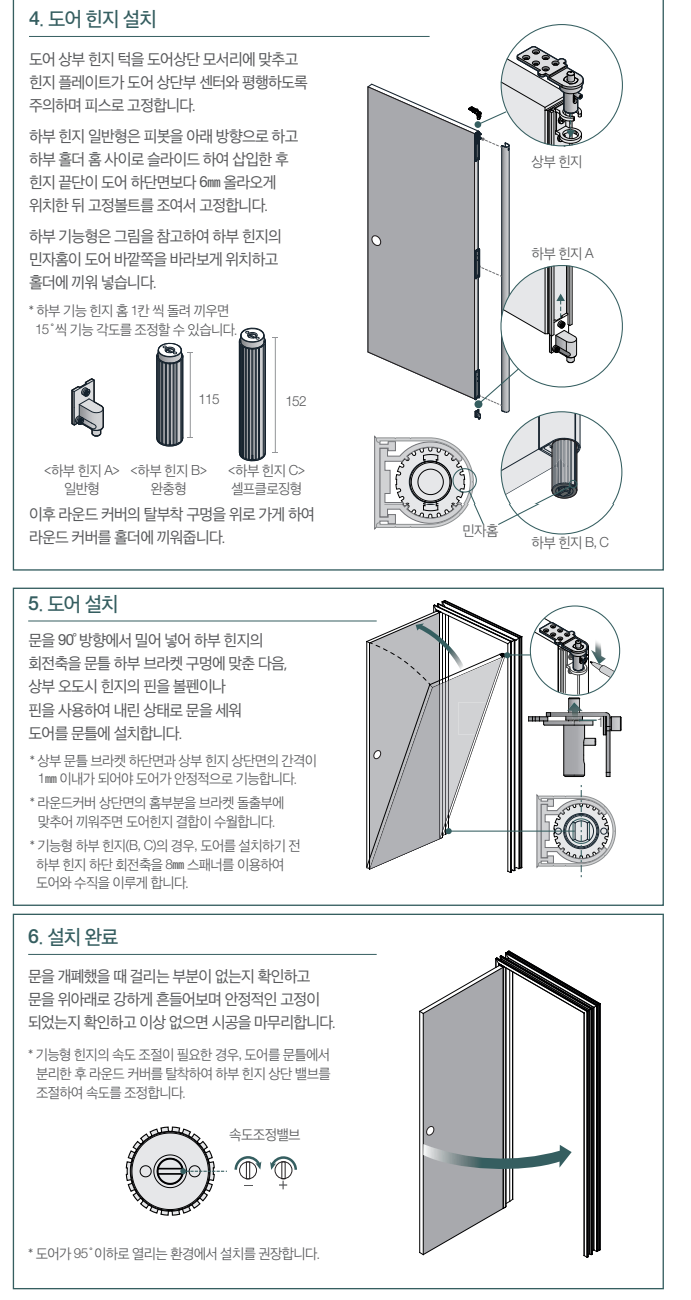
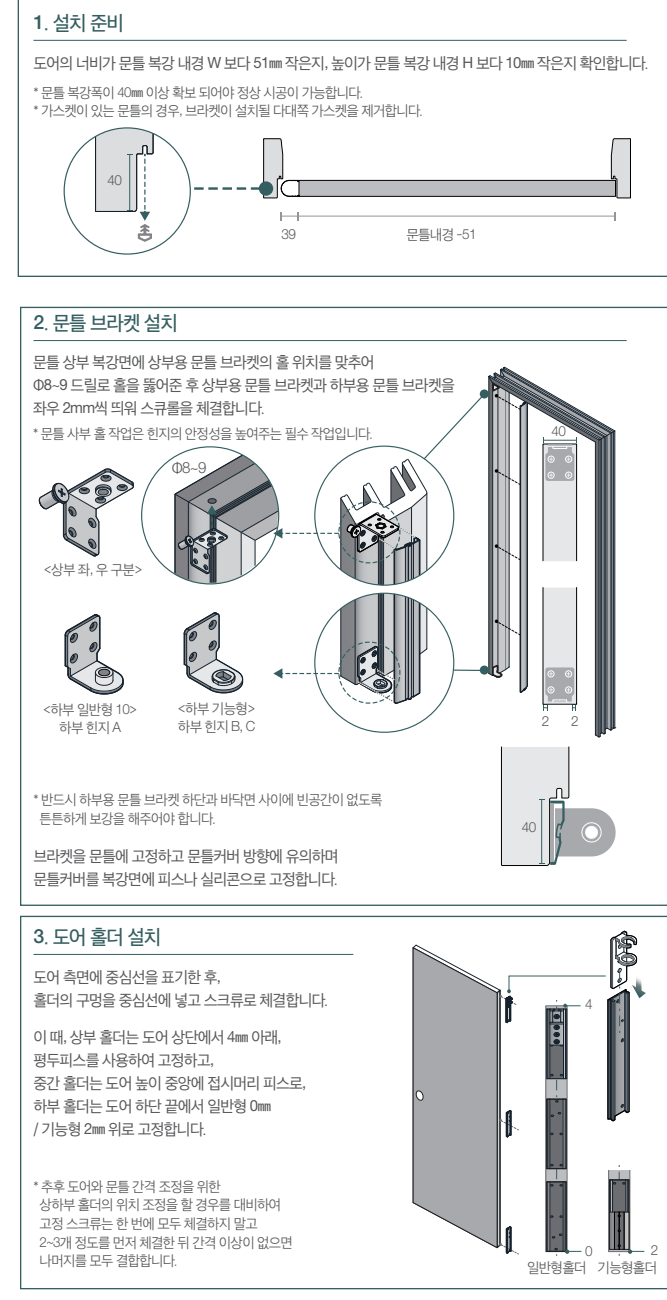


## 손끼임 방지 도어캡

### 부속 설명



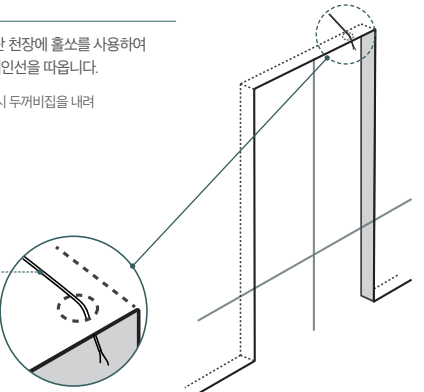
### 시공 방법



자동 3연동 도어 하부구동형

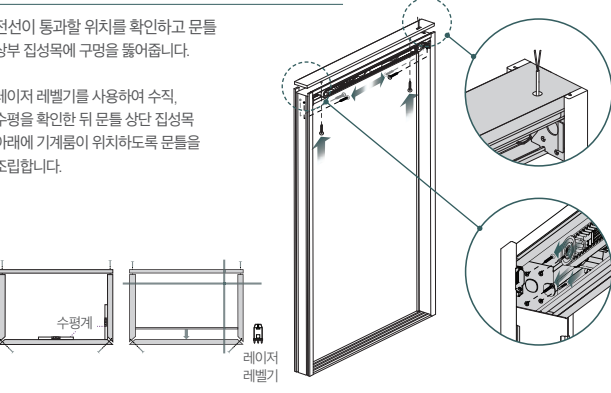
1. 설치 준비

자동 3연동 도어가 설치될 상단 천장에 홀소를 사용하여 구멍을 낸 뒤 현관 조명에서 메인선을 따릅니다.  
  
\*\*\* 자동 3연동 도어 설치 전 반드시 두꺼비집을 내려 전기를 차단합니다.



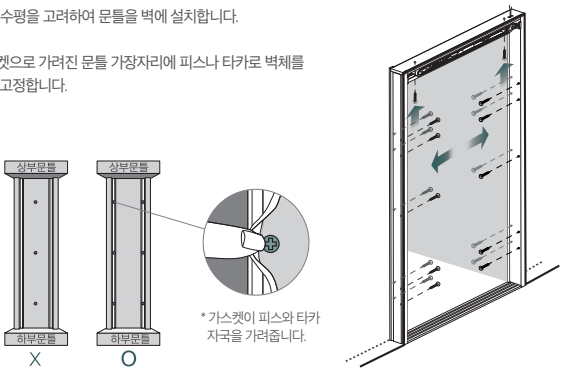
2. 문틀 및 기계룸 조립

전선이 통과할 위치를 확인하고 문틀 상부 집성목에 구멍을 뚫어줍니다.  
  
레이저 레벨기를 사용하여 수직, 수평을 확인한 뒤 문틀 상단 집성목 아래에 기계룸이 위치하도록 문틀을 조립합니다.



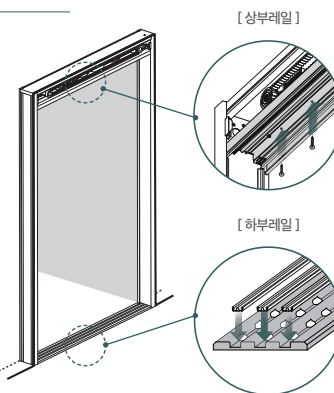
3. 문틀 설치

수직·수평을 고려하여 문틀을 벽에 설치합니다.  
  
가스켓으로 가려진 문틀 가장자리에 피스나 타카로 벽체를 직접 고정합니다.



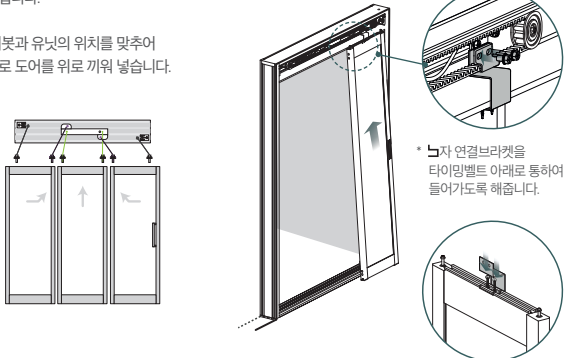
4. 레일 설치

유닛과 스톱퍼가 설치된 상부레일을 기계룸 하단에 위치하도록 직결피스를 사용하여 설치합니다.  
  
외줄 하부레일은 하부 문틀 가공부에 적당량의 실리콘을 찍어 도포한 후 매립합니다.  
일체형 하부레일은 실리콘으로 하부 바닥면에 부착합니다.  
  
\* 상부레일 설치 시 문틀 조립 과정에 함께 작업하면 좀 더 수월합니다.



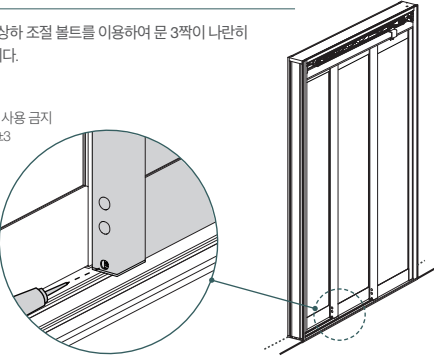
5. 도어 설치

기계룸 타이밍벨트에 고정된 ㄴ자 연결브라켓의 볼트 두 개를 풀어준 후 연결브라켓을 3연동 손잡이 도어 상단 중간 부분에 위치하도록 피스로 고정시킵니다.  
  
이후 파봇과 유닛의 위치를 맞추어 차례대로 도어를 위로 끼워 넣습니다.



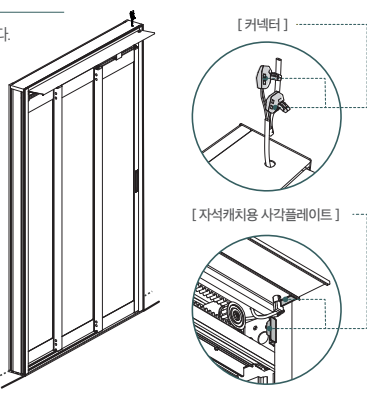
6. 도어 상하 조정

도어 측면 하단부 하부호차의 상하 조절 볼트를 이용하여 문 3짝이 나란히 배치되도록 적절하게 조정합니다.  
  
\* 전동 드라이버 사용 금지  
상하 조정량 : ±3



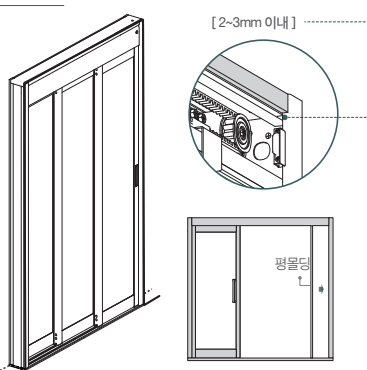
7. 기계룸 커버 결합

기계룸 양쪽의 기계룸 커버를 결합해줍니다.  
  
\* 점검구쪽 커버의 양끝 쪽에 동봉된 자석캐치용 사각플레이트를 삽입해줍니다.  
  
커넥터를 이용하여 현관 조명에서 따른 메인선과 기계룸의 외부 전선을 연결해줍니다.  
  
\* 작업 시에는 반드시 외부 전원을 차단하고 작업합니다.



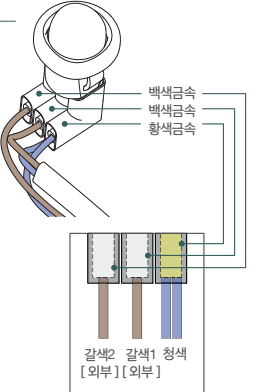
8. 몰딩 부착

마감몰딩을 상부 집성목의 앞뒤 마감재로 사용합니다.  
  
\* 이때 마감몰딩 하단이 기계룸 상단에서 2~3mm 이내로 감치게 해야 기계룸 커버를 열고 닫는데 간섭이 없습니다.  
72mm 평몰딩을 가스켓이 부착된 방향에 유의하여 대대 한쪽에 부착합니다.



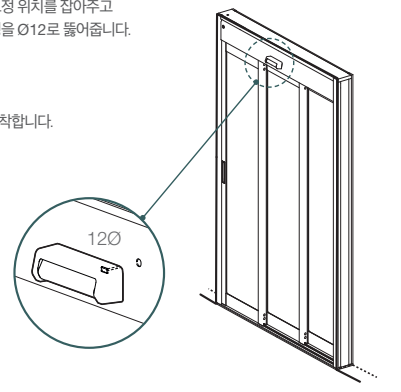
9. ON/OFF 스위치 결합

연결된 ON/OFF 스위치에서 3가닥의 전선을 분리한 뒤 스위치를 점검구 커버 홀에 맞춰 끼웁니다.  
전선 색상과 스위치 결합단자 색상에 주의하여 분리된 전선을 다시 연결해줍니다.  
  
[자동문 ON/OFF 스위치 전선 작업 순서]  
1. 황색전선 - 황색금속  
2. 갈색1 어댑터 쪽에서 오는 전선 - 중앙 백색금속  
3. 갈색2 외부에서 오는 전선 - 바깥 쪽 백색금속  
  
\* 작업 시 반드시 외부 전원을 차단하고 작업합니다.  
\* 순서가 맞지 않으면 쇼트가 발생할 수 있으므로 주의합니다.



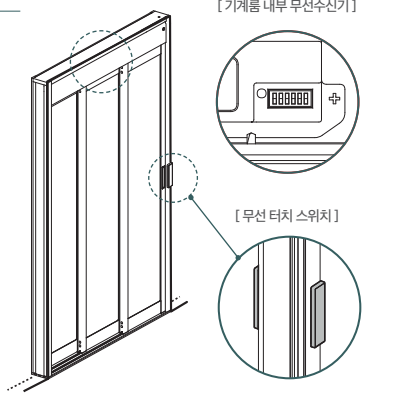
10. 상부센서 부착

상부센서에 동봉된 스티커를 이용해 고정 위치를 잡아주고 기계룸과 커버에 커넥터가 통과될 구멍을 Ø12로 뚫어줍니다.  
  
상부센서 커버를 열어  
① 밀판 고정 ② 센서부 결합  
③ 커넥터 연결 ④ 커버 결합 순으로 장착합니다.  
  
\* 점검구 반대쪽 커버의 고정 시 양면테이프 또는 실리콘 등으로 결합력을 높여줄 수 있습니다.



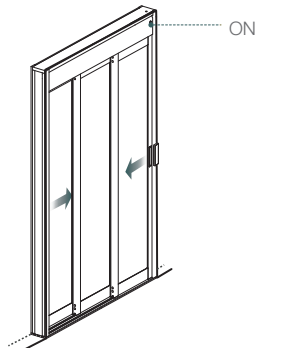
11. 무선 터치 스위치 부착

준비된 무선 터치 스위치를 원하는 위치에 부착해줍니다.  
  
\* 한 현장에 복수의 자동문이 시공될 경우에는 기계룸 내부 무선 수신기 채널과 무선 터치 스위치 내부 채널을 세트 변경하여 주파수 구분을 할 수 있습니다.



12. 설치 완료

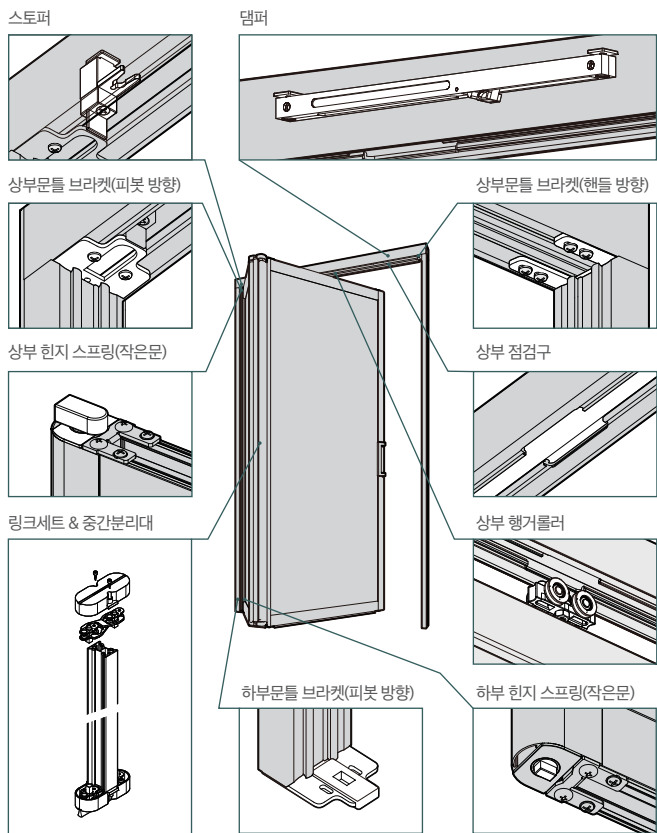
자동문 작동에 간섭이 발생하지 않도록 기계룸 내 전선을 정리해준 뒤 차단된 전기를 연결하고 기계룸 스위치를 ON한 후 무선 터치 스위치를 눌러 도어의 오작동을 확인합니다.  
  
최초 2회 느린 속도로 도어가 개폐를 하며 스스로 기본 세팅을 합니다.  
  
\* 동봉된 컨트롤러 사용 설명서를 참조하여 도어 작동의 다양한 부분을 원하는 대로 설정할 수 있습니다.



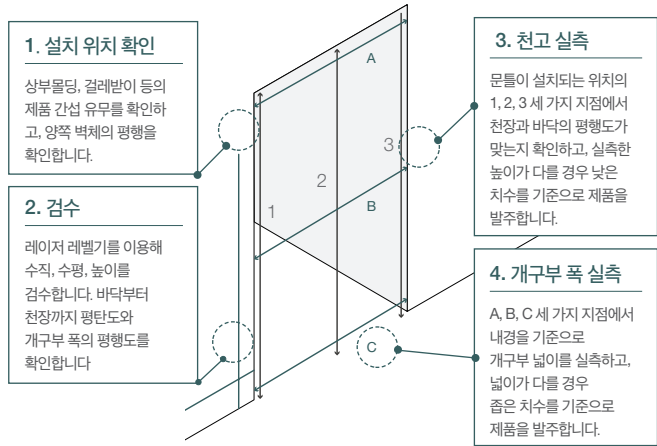


## 슬림 양방향 접이식 도어

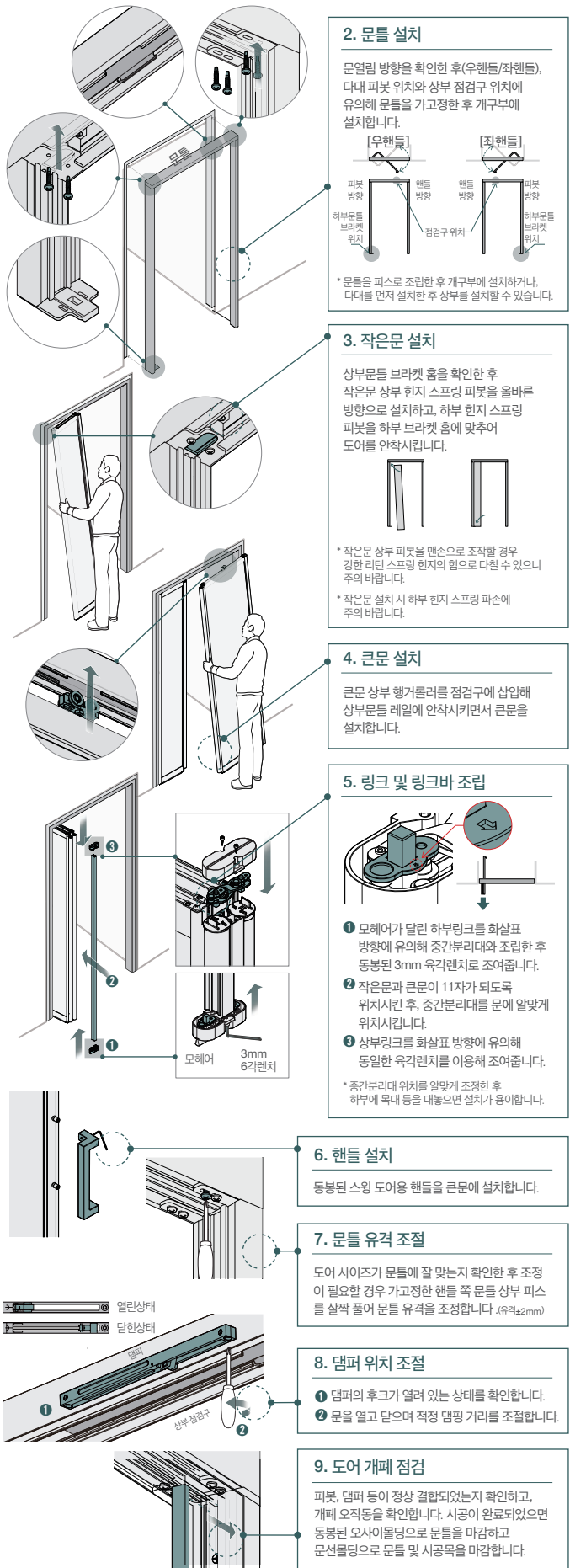
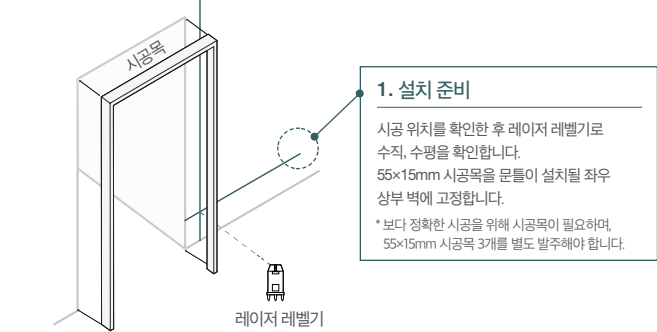
### 부속 설명



### 실측 방법

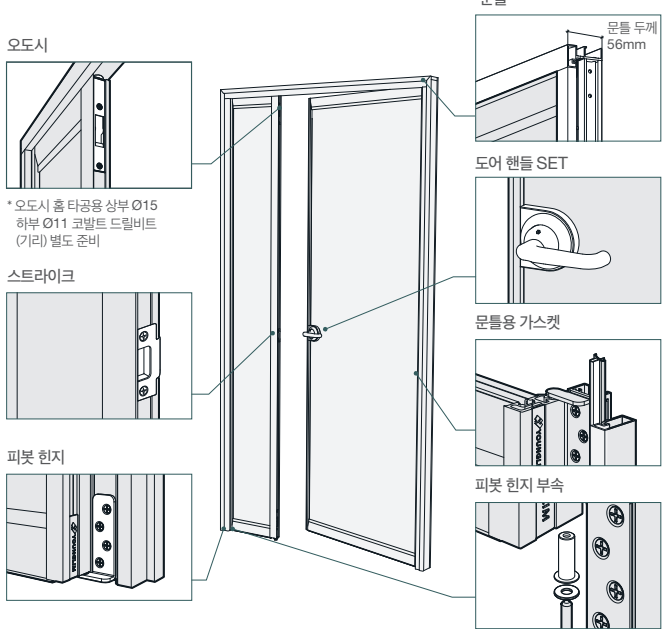


### 시공 방법

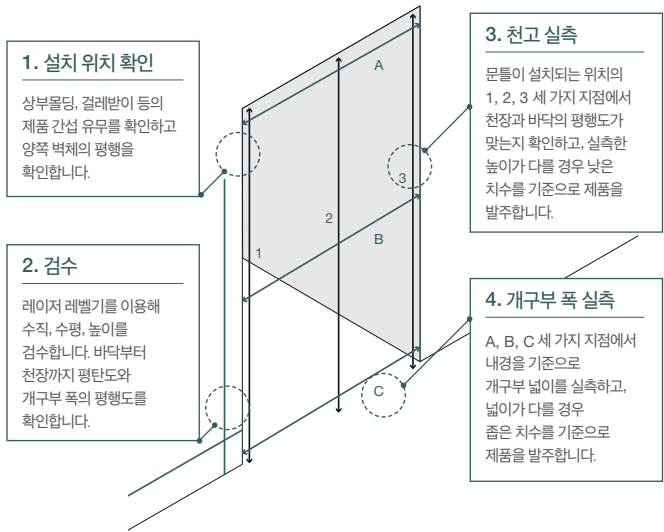


## 슬림 여닫이 도어

### 부속 설명



### 실측 방법



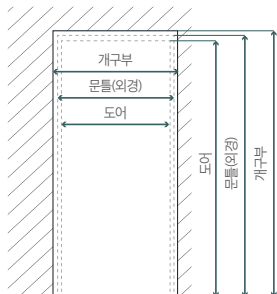
### 도어 사이즈 산출

발주 시 열림 방향 필수 기입

#### 1'짜 여닫이상의 경우

문틀 가로 : 개구부 가로(외경) - 40mm  
문틀 높이 : 개구부 높이(외경) - 30mm

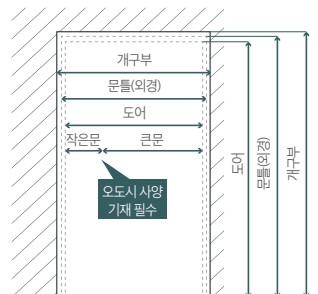
도어 가로 : 문틀 가로(외경) - 47mm  
도어 높이 : 문틀 높이(외경) - 30mm



#### 비대칭 양개항의 경우

문틀 가로 : 개구부 가로(외경) - 40mm  
문틀 높이 : 개구부 높이(외경) - 30mm

도어 총 가로 : 문틀 가로(외경) - 50mm  
도어 높이 : 문틀 높이(외경) - 30mm



### 비대칭 양개항

#### 1. 설치 준비

시공 위치를 확인하고, 55x15mm 시공목을 문틀이 설치될 좌우 상부 벽에 고정합니다.

\* 보다 정확한 시공을 위해 시공목이 필요하며, 55x15mm 시공목 3개를 별도 발주해야 합니다.

#### 2. 문틀 설치

문틀을 피스로 조립한 후 레이저 레벨기로 수직, 수평을 확인합니다. 주문(큰문) 쪽을 기준으로 문틀을 시공목에 피스로 고정합니다. 피스 구멍은 추후 마무리 단계에서 동봉된 문틀용 가스켓을 이용해 가려줍니다.

#### 3. 도어 설치

피봇힌지를 대대 문틀 하부에 피스로 고정 후 도어 하부와 연결합니다. 이때, 동봉된 높낮이 조절용 와셔를 이용해 높이를 조절하고 도어의 수평을 맞춥니다. 도어 상부에 힌지를 연결한 후 상부 피봇힌지를 대대 문틀 상부에 피스로 고정합니다.

3-1

3-2 \* 높낮이 조절용 와셔 0~3개 사용

3-3

4. 가스켓 설치

동봉된 문틀용 가스켓을 3면에 설치해줍니다.

5. 오도시 홀캡 결합

도어를 모두 설치한 후, 오도시 홀타공 위치를 잡고 준비한 Ø15 드릴비트로 상부 문틀에 타공한 후 고무캡을 끼웁니다.

6. 도어 핸들 SET 결합

양면테이프를 사용해 대칭에 유의하여 주문핸들커버를 설치한 후, 전용렌치를 사용하여 핸들셋을 결합해줍니다. 주문의 핸들부속에 맞추어 쪽문에 스트라이크를 설치합니다.

\* 잠금장치가 있는 경우 안과 밖의 키 방향에 유의하여 설치합니다.

7. 완료 후 점검

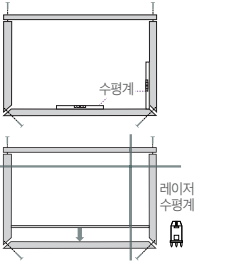
도어의 수직, 수평을 확인하고, 각 부속의 오작동을 확인합니다. 시공이 완료되었으면 문선물딩을 사용해 문틀 및 시공목을 마감합니다.



## 초슬림 3연동 도어

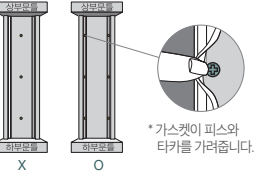
### 1. 문틀 조립 목재문틀

레이저 수평계를 이용해 수직, 수평을 맞추고 문틀을 조립합니다.



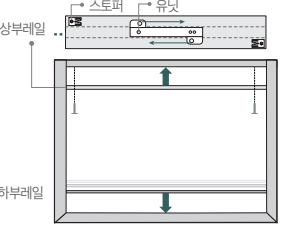
### 2. 문틀 설치

수직, 수평을 고려하여 피스나 타카를 이용해 문틀을 벽에 설치합니다. 가스켓으로 가려진 문틀 가장자리에 피스나 콘크리트 타카로 벽체에 직접 고정합니다.



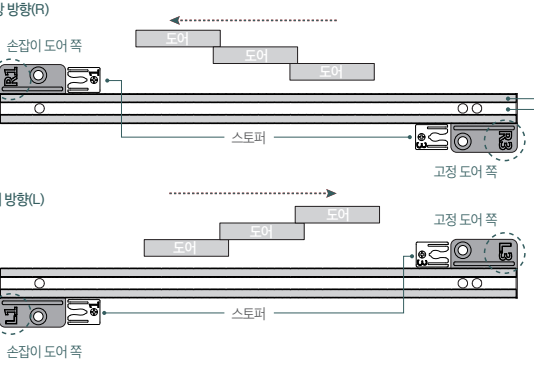
### 3. 레일 설치

유닛과 스톱퍼가 설치된 상부레일을 상부문틀에 설치합니다. 외줄 하부레일은 하부문틀 가공부에 적당량의 실리콘을 찍어 도포한 후 매립합니다. 일체형 하부 레일은 실리콘으로 하부 바닥면에 부착합니다.



### 4. 연동 유닛 및 스톱퍼 방향 확인

<연동 유닛>  
연동 유닛 날개에 적혀 있는 알파벳 R 또는 L로 도어 설치 방향의 기준을 확인합니다.



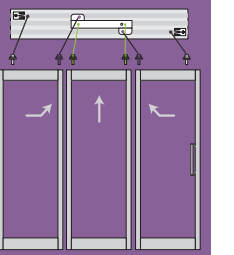
정상 방향(R)  
손잡이 도어 쪽

반대 방향(L)  
손잡이 도어 쪽

<스톱퍼>  
손잡이 도어 쪽    고정 도어 쪽

초슬림 3연동 전용 스톱퍼를 사용합니다.  
\* 한 세트 : 1번 스톱퍼(손잡이 도어) 1개, 3번 스톱퍼(고정 도어) 1개  
스톱퍼에 적혀 있는 숫자를 확인하여 연동 유닛 날개에 있는 숫자와 같은 숫자끼리 동일 레일 상에 있는지 확인합니다.

### 5. 도어 설치



피봇과 유닛의 위치를 맞추어 차례대로 도어를 위로 끼워 넣습니다. 영림의 연동 도어는 가까이 있는 도어가 우에서 좌로 열리는 정상 방향이 기본 사양입니다.

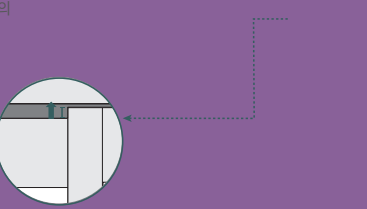
\*전동 드라이버 사용 금지

### 6. 도어 상하 조정

도어 측면 하단부 가스켓을 들춘 후 하부호차의 상하 조절 볼트를 이용하여 문 3짝이 나란히 배치되도록 적절하게 조정합니다.

\*전동 드라이버 사용 금지

상하 조정량 : ±3



### 7. 물딩 부착

마감물딩(레일 가림막)

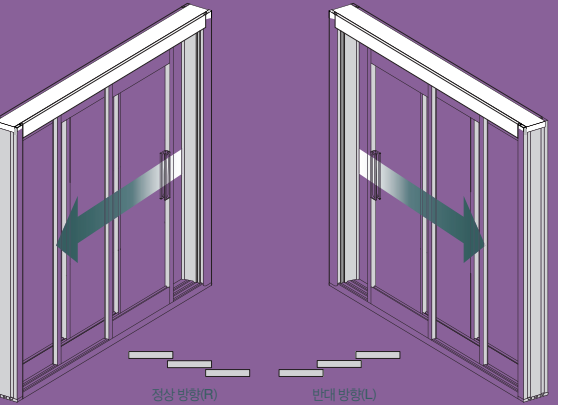
80mm 마감물딩을 상부레일의 앞뒤 마감재로 사용합니다.

복강물딩

55mm 복강물딩을 가스켓이 부착된 방향에 유의해 문틀 다대 한쪽에 부착합니다.

### 8. 설치 완료

문의 개폐 방향이 올바르게 설치되었는지 확인한 후 설치를 완료합니다.

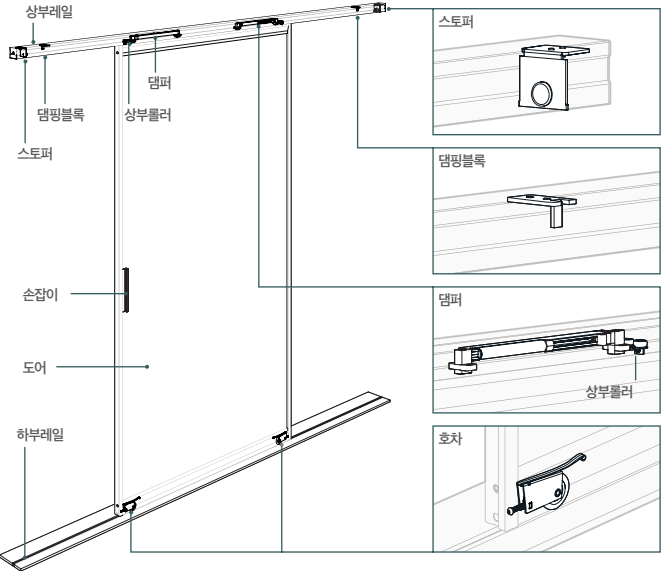


도어가 닫혀 있는 상태에서 가까운 도어가 오른쪽 도어면 R 방향, 왼쪽 도어면 L 방향입니다.

\* 초슬림 3연동 도어는 방향 전환이 불가하니 발주 시  
유의하고, 설치 전 방향을 꼭 확인하시기 바랍니다.

## 슬림 슬라이딩 도어

### 부속 설명



### 실측 방법

#### 1. 설치 위치 확인

상부물딩, 걸레받이 등 제품 간섭 유무를 확인하고, 양쪽 벽체의 평행을 확인합니다.

#### 2. 검수

레이저 레벨기를 이용해 수직, 수평, 높이를 검수합니다. 바닥부터 천장까지 평탄도와 개구부 폭의 평행도를 확인합니다.

#### 3. 천고 실측

상부레일, 하부레일이 설치되는 위치의 1, 2, 3, 4 네 가지 지점에서 천장과 바닥의 평행도가 맞는지 확인하고, 10mm 이상 차이가 날 경우 상부 딱지 작업으로 평행도를 맞춥니다. 실측한 높이가 다를 경우 낮은 치수를 기준으로 도어를 발주합니다.

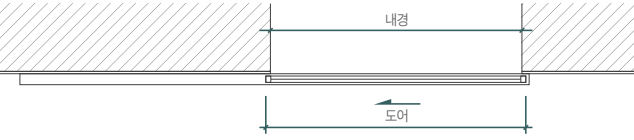
#### 4. 개구부 폭 실측

A, B, C 세 가지 지점에서 내경을 기준으로 개구부의 넓이를 실측하고, 넓이가 다를 경우 넓은 치수를 기준으로 도어를 발주합니다.

### 도어 사이즈 산출

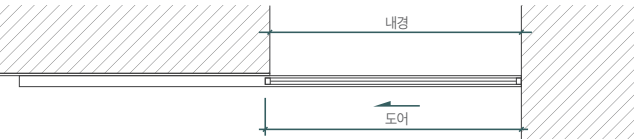
1레일 1도어 기준

벽체가 '┌' 자 형식일 경우



도어 폭 = 내경+40mm(세로 프레임 두께 20mm×2개)  
상·하부 레일 = 도어 폭×2+50mm

벽체가 '┐' 자 형식일 경우



도어 폭 = 내경+20mm(세로 프레임 두께 20mm)  
상·하부 레일 = 도어 폭×2+50mm

### 슬라이딩 도어

#### 1. 설치 준비

시공 위치를 확인하고, 시공 위치에 있는 마감재를 제거해 설치 벽면을 평평하게 만듭니다. 수평계로 수직, 수평을 확인하고 상하에 맞지 않을 경우 보안 작업을 합니다.

#### 2. 상부레일 설치

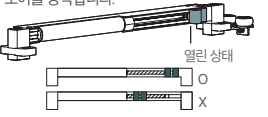
수평계로 수직, 수평을 확인하고 상부레일을 천장에 설치합니다.

#### 3. 하부레일 설치 매립형/노출형

레이저 레벨기로 하부레일 시공 위치를 확인한 후 하부레일을 바닥에 설치합니다.

#### 4. 도어 장착

댐퍼의 후크가 열려 있는 상태로 두고 1)상부레일 2)하부레일 순으로 레일에 도어를 장착합니다.



하부레일에 호차를 태울 때 레일의 동축을 맞추고 그 위로 돌리듯 태우면 작업하기 쉽습니다.

#### 5. 댐핑블록 및 스톱퍼 설치

상부레일에 댐핑블록 및 스톱퍼를 설치해 댐핑 간격을 조정합니다.  
댐핑블록 : 3mm 육각렌치 사용  
스톱퍼 : 2mm 육각렌치 사용

필요한 경우 스톱퍼 설치를 생략하거나 고무 결합 방향을 바꿔 끼우면 길이를 조정할 수 있습니다.

#### 6. 도어 높이 조정

4mm 육각렌치로 도어 하부 프레임 속 호차의 높이를 조정해 도어 높이를 조정합니다.(하부레일부터 간격 5~7mm)

상하 조정량 : ±5

#### 7. 완료 후 점검

도어의 수직, 수평을 확인하고, 댐퍼와 호차의 오작동을 확인합니다. 레일 끝에 마감캡을 씌워 설치를 완료합니다.

### 픽스 도어 및 파티션

1, 2번은 위와 동일

#### 3-1. 하부 보강 - 픽스 도어

레이저 레벨기로 하부 고정바 시공 위치를 확인한 후 하부 고정바를 설치합니다. 하부 고정바가 프레임 안으로 들어가도록 다대 너비를 띄워줍니다.

#### 3-2. 하부 보강 - 파티션

하부 고정바 필요할 시, 레이저 레벨기로 시공 위치를 확인 후 양면테이프, 실리콘 등으로 바닥에 고정하거나, 하부 프레임 홈에 결합될 10T 보강목을 바닥에 설치해 고정합니다.

#### 4. 도어 장착

위치를 확인하고 1)상부레일 2)하부 고정바(보강목) 순으로 레일에 도어를 장착합니다.

#### 5. 완료 후 점검

도어 및 파티션의 수직, 수평을 확인하고, 레일 끝에 마감캡을 씌워 설치를 완료합니다.

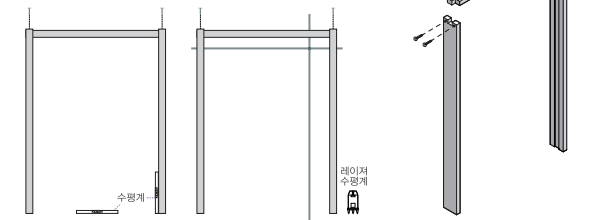
314

315

## 목문 양방향 스윙 도어

### 1. 문틀 조립

레이저나 수평계를 이용하여 수직, 수평을 맞추어 문틀을 조립합니다.



### 2. 문틀 설치

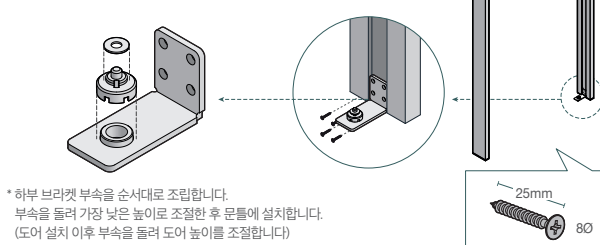
레이저 레벨기를 사용하여 수직, 수평을 맞추어 문틀을 설치합니다.

복강 홈 부분에 피스를 이용하여 문틀을 벽에 직접 고정시킵니다.



### 3. 문틀 브라켓 설치

문틀 상하부 복강홈 부분에 문틀 상부/하부브라켓을 끼워 넣은 후 피스를 이용하여 고정합니다. 이때 하부브라켓은 최대한 바닥에 밀접하게 설치합니다.



### 4. 문틀 양측 복강물딩(3T) 설치

문틀 양측 복강홈에 복강 물딩을 고정하여 복강홈 부분 피스 자국을 가려줍니다.

브라켓이 시공되지 않은 부분까지 재단하여 깔끔하게 시공합니다.



### 5. 도어 힌지 설치

출가공이 되어 있는 도어 상·하단에 힌지를 넣고 피스로 고정합니다. 우측 그림을 참고하여, 도어 엣지면과 힌지 엣지면에 단차가 생기지 않도록 유의하여 설치합니다.



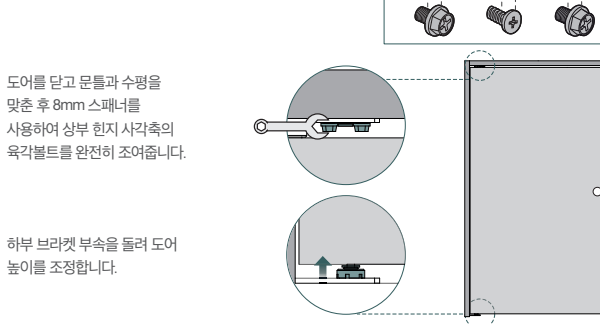
\* 목문 양방향 스윙 도어는 출가공이 된 상태로 출고되며, 전용 문틀이 사용됩니다.

### 6. 도어 설치

도어를 설치하기 전, 도어 상부 힌지의 사각축을 몽키렌지를 사용하여 문과 수직 방향으로 조정합니다.

문을 90°방향으로 밀어 넣어 하단 힌지축을 하부 브라켓에 끼운 다음, 도어 센터를 잘 맞춘 상태로 상부 힌지를 상부 브라켓에 고정합니다.

\* 상부 힌지를 상부 브라켓에 고정할 때, 와셔를 끼운 평도볼트를 중앙에 고정한 후 와셔를 끼운 육각볼트를 양 옆에 입사로 고정합니다.



도어를 닫고 문틀과 수평을 맞춘 후 8mm 스페너를 사용하여 상부 힌지 사각축의 육각볼트를 완전히 조여줍니다.

하부 브라켓 부속을 돌려 도어 높이를 조정합니다.

### 7. 간격 및 속도 조절

상부 힌지 뒷면의 속도조정밸브로 도어의 닫히는 속도를 조정하고, 하부 힌지 뒷면의 간격조정밸브로 도어의 수평을 조정합니다.



\*상부 : 시계방향 - 속도가 느려짐  
반시계방향 - 속도가 빨라짐

\*전동 드라이버 사용 금지 \*하부 : 시계방향 - 틈새가 벌어짐  
반시계방향 - 틈새가 좁아짐

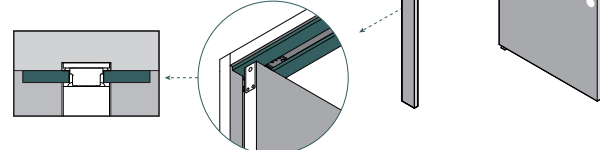
\*유압 힌지의 힘이 강하므로, 특히 어린이가 있는 환경에서는 힌지의 속도를 적절히 조정하십시오.  
\*상부 힌지의 속도조정밸브를 너무 많이 풀면 힌지 내부의 기름이 새어나올 수 있으니 유의하여 조정합니다.

### 8. 문틀 상부 점검구(9T) 설치

문틀 상부에 점검구를 타카로 고정하여 마감합니다.

\*상부 문틀 점검구 설치 후에는 도어 센터 조절이 어려우므로, 도어 센터를 완전히 맞춘 후 점검구를 설치합니다.

\*하단 그림을 참고하여, 도어 상단 힌지와 간섭이 생기지 않게 시공합니다.



### 9. 설치 완료

준비된 핸들을 설치 후 도어 개폐의 이상 여부를 확인하고 이상이 없을 시 시공을 마무리합니다.

\*부착형 가스켓을 문틀에 사용하면 좀 더 기밀성을 높여줄 수 있습니다. (부착형 가스켓 별도 발주)



## 강화유리 양방향 스윙 도어

### 1. 문틀 조립

레이저나 수평계를 이용하여 수직, 수평을 맞추어 문틀을 조립합니다.



### 2. 문틀 설치

레이저 레벨기를 사용하여 수직, 수평을 맞추어 문틀을 설치합니다.

복강 홈 부분에 피스를 이용하여 문틀을 벽에 직접 고정시킨 후, 상부 59mm 복강물딩을 정재단하여 타카로 고정합니다.

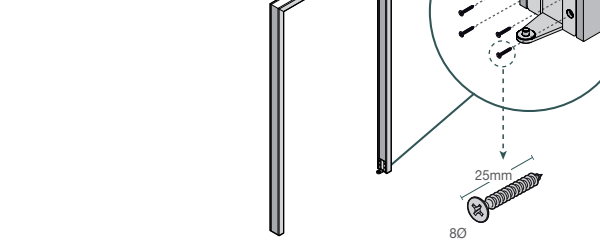


\* 고정핀은 복강날개에서 20mm 이내로 고정해야 후후 20mm 마감물딩으로 깔끔하게 마감합니다.

\* 힌지가 결합된 문틀 다대의 상하부는 유리도어의 하중 및 뎀퍼압을 견뎌야 하기에 견고하게 고정해야 흔들림이 없습니다.

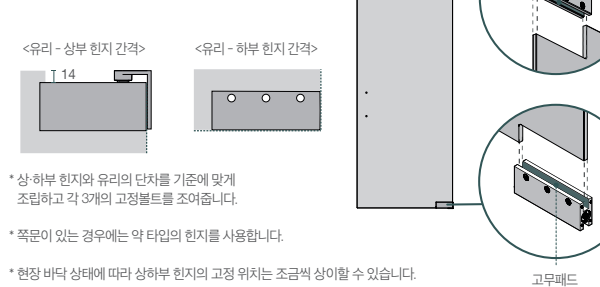
### 3. 하부 브라켓 설치

문틀 하단 복강홈 부분에 하부 브라켓을 끼워 넣은 후 4개의 스크류를 채워 고정합니다.



### 4. 도어 힌지 설치

모따기 가공이 되어 있는 문의 상·하단에 유리 힌지를 넣고 고무 패드를 끼워준 후 고정볼트로 고정합니다.



\* 상·하부 힌지와 유리의 단차를 기준에 맞게 조립하고 각 3개의 고정볼트를 조여줍니다.

\* 쪽문이 있는 경우에는 약 타입의 힌지를 사용합니다.

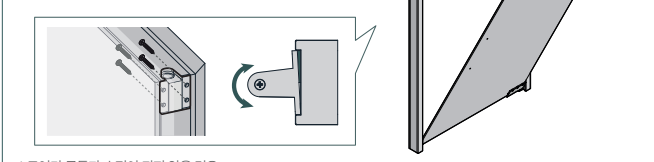
\* 현장 바닥 상태에 따라 상하부 힌지의 고정 위치는 조금씩 상이할 수 있습니다.

\* 강화유리 양방향 스윙 도어는 강화유리 도어에 모따기 가공이 된 상태로 출고되며, 전용 문틀이 사용됩니다.

### 5. 도어 설치

유리도어를 들어 하단 힌지홈에 문틀 하부브라켓 피봇축을 맞춘 다음 문을 세우고 상부브라켓을 문틀에 고정합니다.

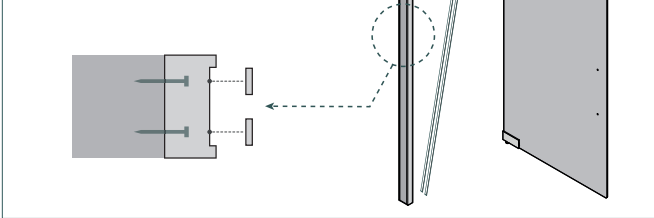
\* 유리도어가 무겁기 때문에 도어가 넘어가지 않도록 잘 지지하여 설치합니다.



\* 도어가 문틀과 수평이 되지 않을 경우 문틀 상부브라켓에 딱지작업을 하여 조정해줍니다.

### 6. 문틀 마감물딩 부착

양쪽 문틀 다대 복강홈에 고정용 피스머리 부위를 20mm 마감물딩으로 가리며 고정합니다.



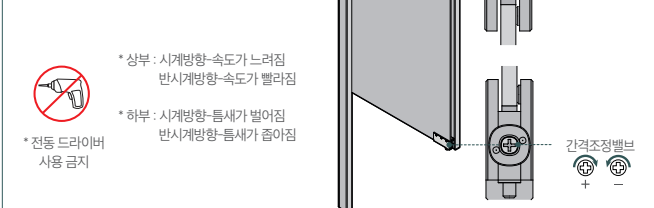
### 7. 핸들 설치

준비된 핸들을 도어에 설치합니다.



### 8. 간격 및 속도 조정

하부 무기능 힌지 뒷면의 간격조정밸브로 도어의 수평을 조정하고, 상부댐핑힌지 뒷면의 속도조정밸브로 도어의 닫히는 속도를 조정합니다.



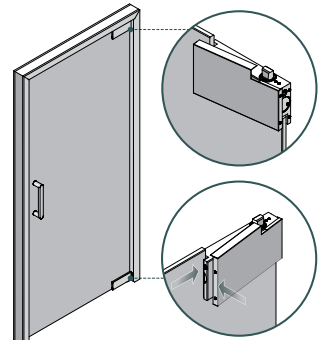
\*상부 : 시계방향-속도가 느려짐  
반시계방향-속도가 빨라짐

\*하부 : 시계방향-틈새가 벌어짐  
반시계방향-틈새가 좁아짐

### 9. 설치완료

조정이 끝나면 힌지마감커버를 씌운 후 시공을 마무리합니다.

1. 커버의 2홀을 힌지 돌기에 맞춰 끼워줍니다.
2. 힌지의 돌기를 눌러줍니다.
3. 눌러진 돌기에 맞춰 커버를 끼워줍니다



## 자동 슬림 슬라이딩 도어

\* 자동 슬림 슬라이딩 도어 기계류의 경우 블랙, 화이트 두 가지 색상만 운영됩니다.

### 1. 설치 준비

자동 슬림 슬라이딩 도어가 설치될 상단 천장에 홀쓰를 사용하여 구멍을 낸 뒤 현관 조명에서 메인선을 따릅니다.

\*자동 슬림 슬라이딩 도어 설치 전 반드시 두꺼비집을 내려 전기를 차단합니다.

현관 조명  
메인선

### 2. 상부기계류 및 하부레일 설치

레이저 레벨기를 사용하여 수직, 수평을 확인하고 기계류 및 하부 레일을 설치합니다. 기계류 설치 시 슬라이딩 도어가 닫히는 쪽의 개구부 끝보다 25mm 걸쳐지도록 고정합니다.

\*자동 슬림 슬라이딩 도어 설치 전 반드시 두꺼비집을 내려 전기를 차단합니다.

커넥터를 이용하여 현관조명에서 따온 메인선과 기계류의 외부 전선을 연결해 줍니다.

\*작업 시에는 반드시 외부전원을 차단하고 작업합니다.

### 3. 도어 설치 준비

기계류 타이밍벨트에 고정된 L자 연결브라켓의 볼트 두 개를 풀어준 후 연결 브라켓을 슬림 슬라이딩 도어 상단의 중간 부분에 위치하도록 사각 플레이트에 볼트로 고정시킵니다.

### 4. 레일 설치

기계류 하단의 C홀에 도어상부롤러가 들어가도록 ① 상부 레일 ② 하부 레일 순으로 레일에 도어를 장착한 후 도어 상단에 고정된 L자 브라켓을 기계류 타이밍벨트에 고정합니다.

\*하부 레일에 호차를 태울 때 책받침 등을 얹어놓고 그 위로 롤러를 태우면 작업하기 쉽습니다.

### 5. 도어 높이 조정

4mm 육각렌치로 도어 하부 프레임 속 호차의 높이를 조정해 도어 높이를 조정합니다.  
(하부 레일부터 간격 5~7mm)

위로  
아래로  
\*상하 조정량: ±3

### 6. 상부센서 부착

상부 센서에 동봉된 스티커를 이용해 고정 위치를 잡아주고 커넥타가 통과될 구멍을 Ø12로 뚫어줍니다.

상부 센서 커버를 열어  
① 밀봉 고정 ② 센서부 결합  
③ 커넥터 연결 ④ 커버 결합  
순으로 장착합니다.

### 7. 무선 터치스위치 부착

준비된 무선 터치스위치를 원하는 위치에 부착해줍니다.

\*한 현장에 복수의 자동문이 시공될 경우에는 기계류 내부 무선수신기 채널과 무선 터치스위치 내부 채널을 세트로 변경하여 주파수 구분을 할 수 있습니다.

### 8. 설치 완료

자동문 작동에 간섭이 발생하지 않도록 기계류 내 전선을 정리해 준 뒤, 차단된 전기를 연결하고 기계류 스위치를 On한 후 스위치를 눌러 도어의 오작동을 확인합니다.  
최초 2회 느린 속도로 도어가 개폐를 하며 스스로 기본 세팅을 합니다.

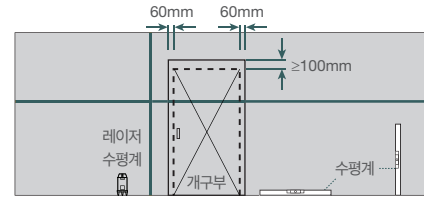
\*전원 On 후 최초 개폐 시에 열리는 구간, 닫히는 구간에 도어를 강제로 막아주면서 개폐범위를 조정할 수 있습니다.

\*동봉된 컨트롤러 사용설명서를 참고하여 도어 작동의 다양한 부분을 원하는 대로 설정할 수 있습니다

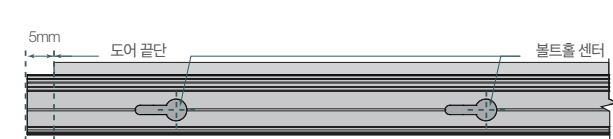
## 히든 슬라이딩

### 1. 설치 준비

시공 위치를 확인하고 레이저 레벨기로 수직, 수평을 확인합니다. 도어의 크기가 개구부 보다 폭 120mm(양쪽 각각 60mm), 높이 100mm 이상(120mm 권장) 큰 지 확인합니다.  
반드시 설치 벽면이 보강되었는지 확인합니다.

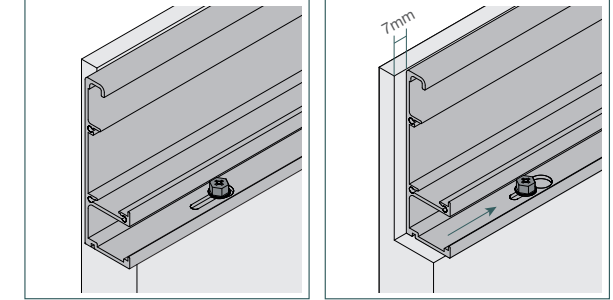


### 2. 상부 레일 고정

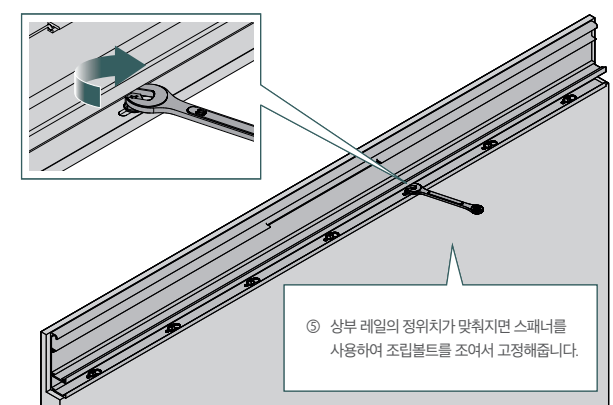


- ① 상부 레일을 볼트홀의 좁은 쪽 방향으로 도어 끝에서 5mm 돌출되도록 맞춥니다.
- ② 상부 레일의 볼트를 센터에 맞춰 도어에 3mm 드릴로 가이드 보링을 해줍니다.

- ③ 조립볼트를 도어와 4mm 남도록 체결합니다.  
\*조립볼트가 정확한 위치에 수직으로 고정되어야 정상적인 조립이 가능합니다.

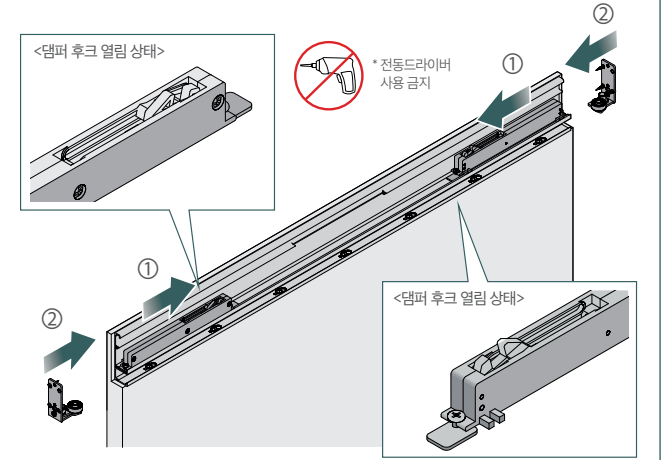


- ④ 상부 레일 하단의 볼트홀 큰 부분에 맞춰 조립볼트 머리 부분을 넣고 상부 레일이 도어의 가운데에 위치하도록 옆으로 밀어 조립볼트 머리가 레일에 물리도록 합니다.



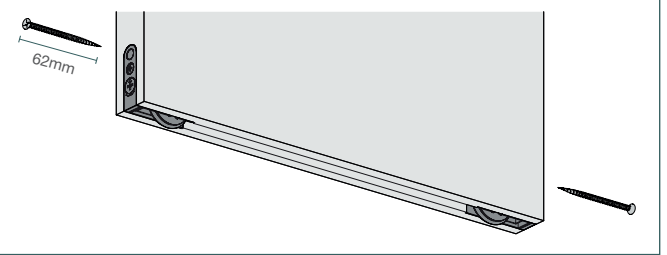
### 3. 댄퍼 및 상부 가이드 롤러 설치

댄퍼 후크가 열려 있는 상태로 두고 방향을 확인 후 상부 레일 양쪽을 볼트로 고정합니다.  
상부 가이드 롤러 방향을 확인하고 상부 레일 양쪽을 피스로 고정합니다.



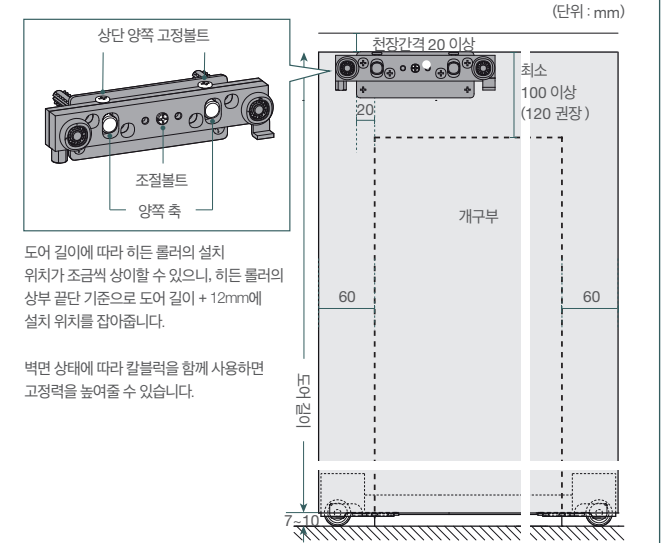
### 4. 하부 호차 설치

하부 호차를 도어 하부의 양쪽에 피스로 고정합니다.



### 5. 히든 롤러 설치

설치 벽면의 보강 여부를 확인 후, 바닥 면의 호차 높이 7~10mm를 고려하여 개구부 상단에 히든 롤러를 설치합니다. 히든 롤러 상단 양쪽 고정볼트 두 개를 살짝 풀어준 후 센터의 조절볼트로 벽과 도어 간의 간격에 유의하여 위치를 잡아주고 상단 쪽 고정볼트를 조여 고정해 줍니다.  
이때, 양쪽 축이 히든 롤러 몸체보다 돌출되지 않도록 주의합니다.



도어 길이에 따라 히든 롤러의 설치 위치가 조금씩 상이할 수 있으나, 히든 롤러의 상부 끝단 기준으로 도어 길이 + 12mm에 설치 위치를 잡아줍니다.

벽면 상태에 따라 칼날력을 함께 사용하면 고정력을 높여줄 수 있습니다.



6. 하부 가이드 설치

설치 위치를 확인하고 하부 가이드를 바닥에 설치합니다.  
\*설치 위치는 현장 상황 및 히든 롤러 조정상태에 따라 상이할 수 있습니다.

7. 도어 설치

도어를 들어 상부 레일 센터의 리브가 없는 부분을 통하여 히든 롤러에 걸어줍니다.  
이때, 도어 하부 홈에 하부 가이드가 들어가도록 위치를 맞춰줍니다.

<히든 롤러와 댄퍼 설치 및 작동>

<도어상부>

<도어하부>

8. 댄퍼 및 상부 가이드 롤러, 하부 호차 조정

도어를 개폐해보고 도어 위치 확인 후 맞지 않을 경우 도어를 탈거하여 위치를 조정할 수 있습니다.  
도어와 벽의 간격에 맞도록 상부 가이드 롤러의 조절볼트를 드라이버로 조정합니다.

\*도어 하단과 바닥과의 이상적인 간격은 7~10mm입니다.  
\*바닥 수평이 안 맞는 경우에도 도어가 시소처럼 움직이며 원활한 작동이 가능합니다.

9. 마감캡 설치

도어의 정상 작동을 확인한 후 동봉된 마감캡을 상부 레일 양쪽 끝에 설치합니다.

10. 완료 후 점검

도어의 수직, 수평을 확인하고 도어 개폐 및 각 부속이 정상적으로 작동하는지 확인합니다.

<닫혔을 때>

<열렸을 때>

<닫혔을 때>

<설치 완료 후 측면>

\* 하드웨어 구조상 도어는 개구부 W 보다 135~140mm 덜 열립니다.  
\* 레일은 도어보다 4mm 돌출되어 고정됩니다.

이상이 없으면 마감캡에 동봉된 도어 동일 컬러 필름을 붙여 시공을 마무리합니다.

## 아치 문틀

1. 설치 준비

시공 위치를 확인하고, 레이저나 수평계를 이용하여 수직, 수평을 확인합니다.

2. 문틀 조립

레이저 레벨기를 사용하여 수직, 수평을 맞추어 문틀을 설치합니다.

① 상부아치문틀 복강부와 스토퍼부를 도어다리간격(10mm)에 유의하여 이중기리로 가이드 보링 후 피스와 실리콘을 사용하여 조립합니다.

② 다대문틀의 치수를 확인한 후 스토퍼 홈 부분의 방향을 확인하고 조립된 상부 아치문틀부에 이중기리로 가이드 보링 후 피스를 사용하여 결합합니다.

<이중기리>

3. 문틀 설치

조립된 문틀을 복강방향 및 수직, 수평을 고려하여 피스 또는 타카를 이용하여 개구부에 견고하게 설치합니다.

\*다대문틀 고정 시 피스 또는 타카의 위치가 경첩 고정용 피스의 위치와 간섭되지 않도록 주의합니다.

4. 스토퍼 및 복강몰딩 설치

동봉된 스토퍼몰딩과 복강몰딩을 상부아치문틀부 하단부에 맞추어 재단 후 실리콘과 실타카를 이용하여 문틀다대에 고정합니다.

\*복강몰딩 고정 시 타카의 위치는 경첩 고정용 피스의 위치와 간섭되지 않도록 주의합니다.

5. 마감몰딩 설치

레이저나 수평계를 이용해 수직, 수평을 맞추어 마감몰딩을 설치합니다.

① 아치마감판넬을 상부아치문틀 복강부와 등간격 (10mm)에 맞춰 설치합니다.

② 아치마감판넬 하단부의 치수를 확인한 후 문선몰딩을 재단하여 고정합니다.  
이때 아치마감판넬의 안쪽 단에 맞추어 시공합니다.

③ ㄱ자마감캡을 정재단하여 코너마감을 해줍니다.

\*상부아치문선몰딩 설치 시 양쪽 하단부에 MDF 등의 지그를 임시 고정해주면 작업이 용이합니다.  
\*벽대벽의 구조에서는 ㄱ자문선몰딩 대신 3T 평몰딩으로 마감합니다.

6. 플러그 힌지 및 도어 설치

준비된 플러그 힌지를 문틀에 설치한 후, 문틀에 설치된 플러그힌지를 준비된 아치 도어에 설치합니다.

\*가장 상단의 플러그 힌지는 상부아치문틀부와 복강몰딩부의 이음매 부분을 가려지도록 위치시켜줍니다.

7. 자석캐치 설치

준비된 자석캐치(소)를 도어의 닫힘에 유의하여 문틀과 도어 상단에 설치합니다.

8. 핸들 설치

준비된 핸들을 도어에 설치합니다.

\*외도어형 문틀에는 현장 키홈 가공이 필요합니다.

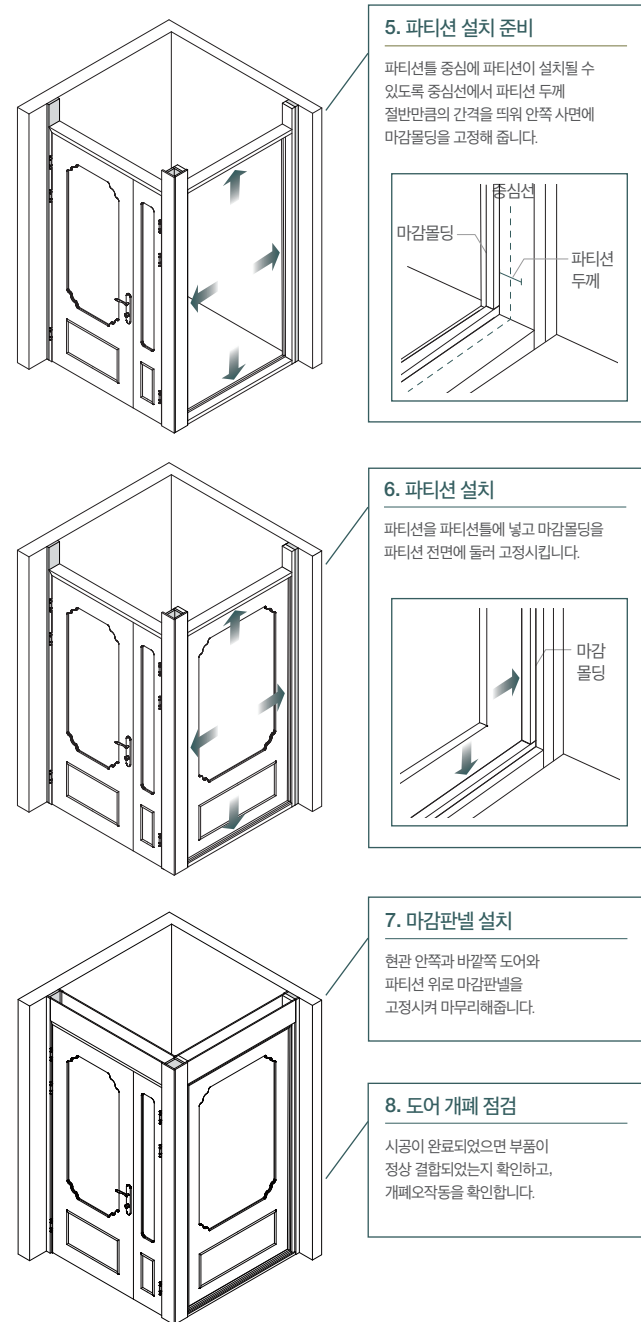
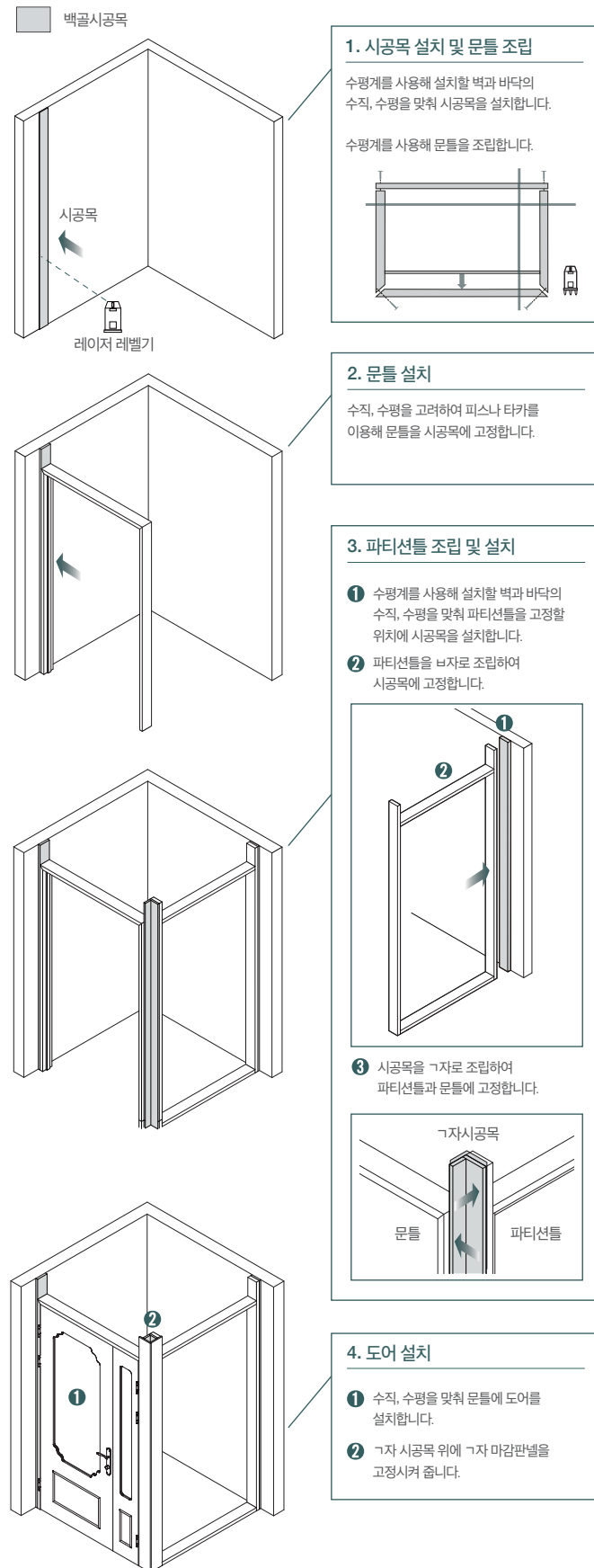
9. 설치 완료

도어 개폐 및 각 부속이 정상적으로 작동하는지 확인합니다.

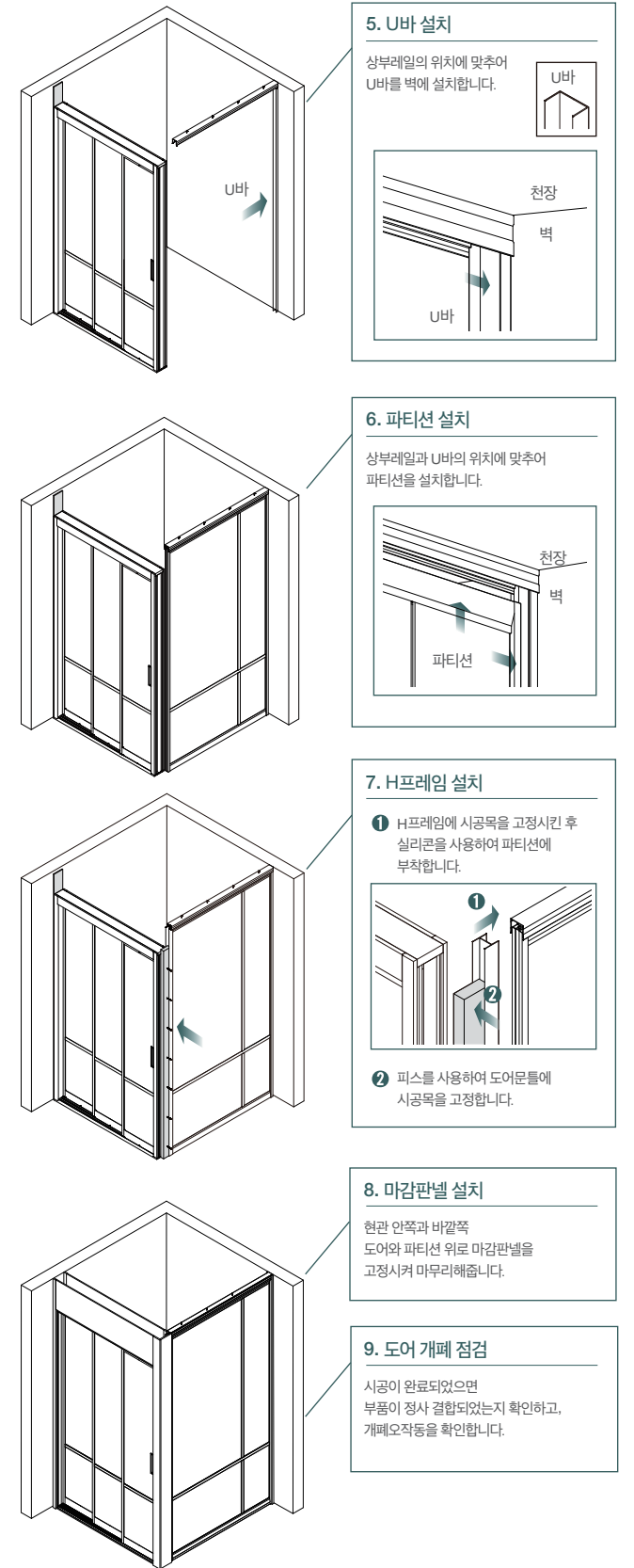
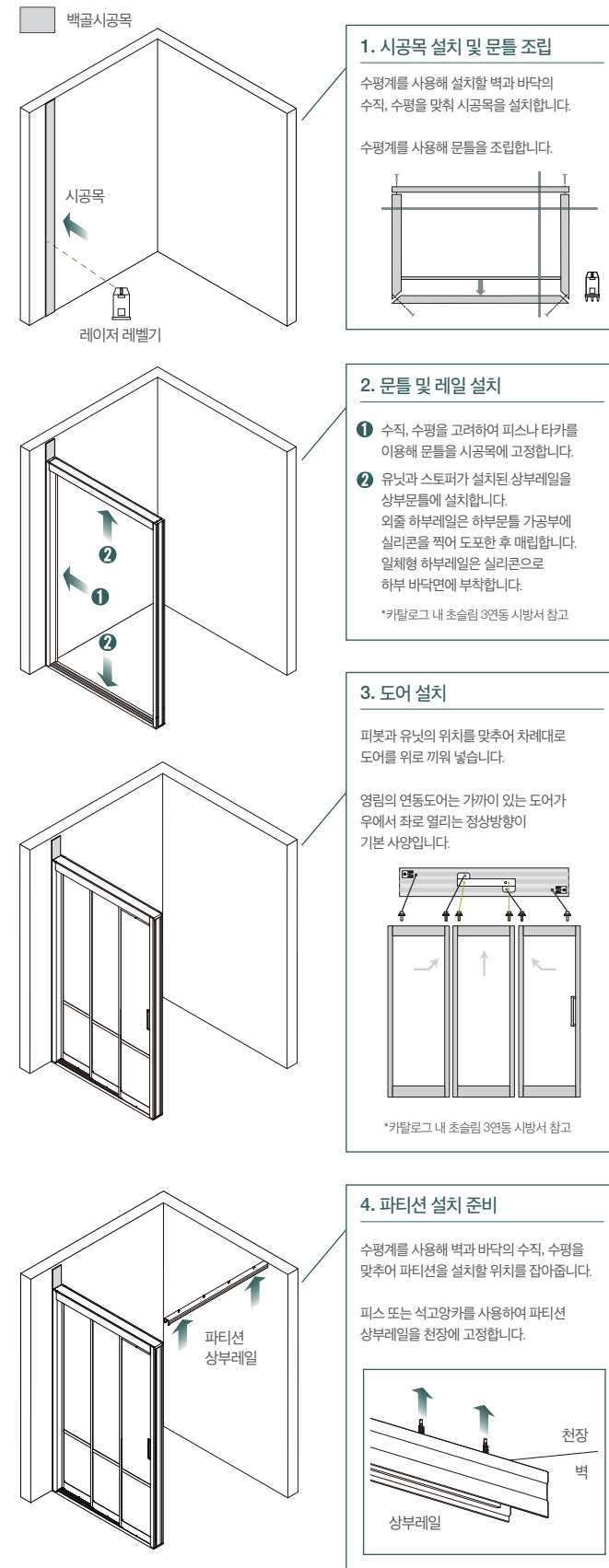
320

321

## ㄱ자 중문 | 목재형 파티션



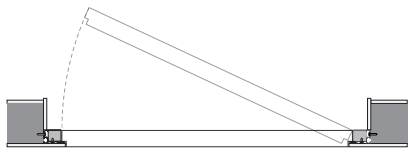
## ㄱ자 중문 | 슬림형 파티션



NEW

## 히든 도어 & 알루미늄 문틀 | 일반형, 푸시형

### 부속 설명



#### 45mm 히든 도어

- 15X12mm 상좌우 어깨가공
- 하드웨어 기본 가공
  - 히든경첩, 핸들 (일반형, 푸시형)
  - 매립형 도어클로저 (푸시형)
- ABS 민자 도어만 가능

#### 히든 도어용 보강 문틀

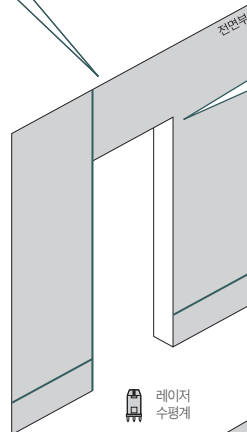
- 비조립 출고
- 하드웨어 기본 가공
  - 히든경첩, 키홈 (일반형, 푸시형)
  - 매립형 도어클로저 (푸시형)
- 소재 : PVC

#### 히든 도어용 알루미늄 문틀

- 비조립 출고
- 가스켓 기본 사양
- 소재 : 알루미늄

### 1. 설치 준비

시공 위치를 확인하고, 레이저 레벨기로 개구부의 수직, 수평을 확인합니다.



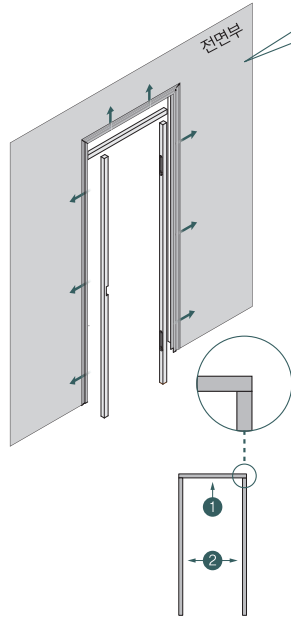
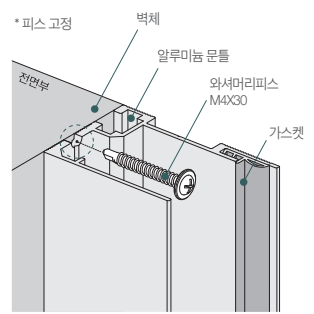
### 2. 알루미늄 문틀 조립

동봉된 이너브라켓으로 알루미늄 문틀 상부와 다대를 고정합니다. (※박막재단면이 잘 맞는지 유의하며 이너브라켓의 무두렌치볼트를 번갈아가며 조어줍니다.)



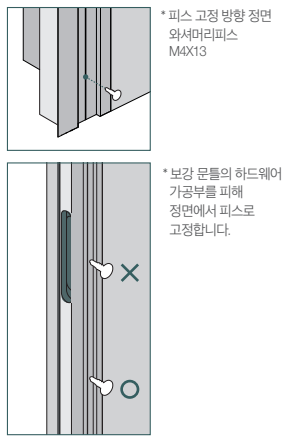
### 3. 알루미늄 문틀 고정

조립이 완료된 알루미늄 문틀을 가공된 홀을 통해 동봉된 피스로 수직, 수평에 주의하여 고정합니다.



### 4. 보강 문틀 설치

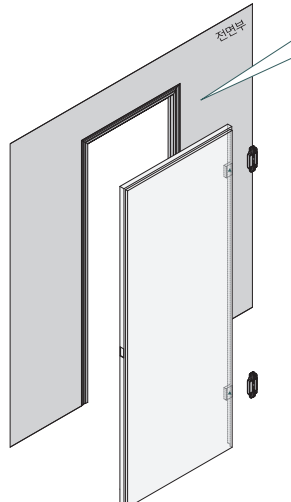
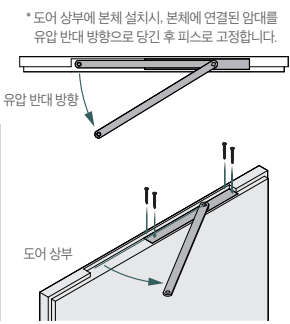
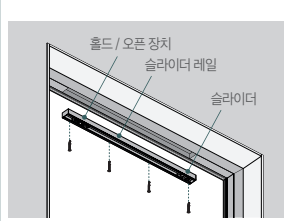
상부 → 다대 순서로 보강 문틀을 알루미늄 문틀 안으로 넣은 후, 동봉된 피스로 정면 방향에서 고정합니다.  
(\* 보강 문틀이 알루미늄 문틀 밖으로 튀어나오지 않도록 확인하며 고정합니다.)



### 5. 매립형 도어클로저 설치 (푸시형)

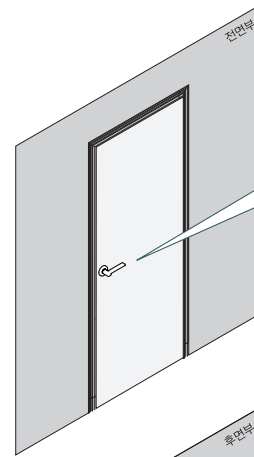
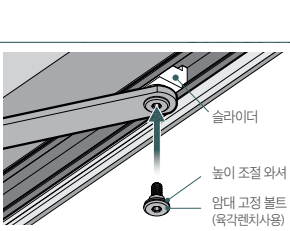
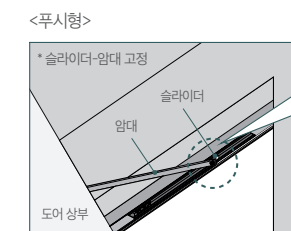
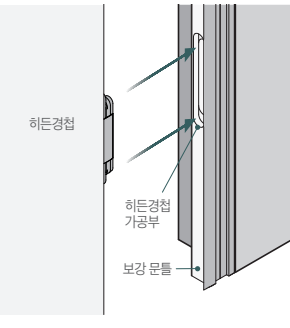
(※일반형의 경우 생략합니다.)

도어 상부에 암대가 연결된 도어클로저 본체를, 문틀 상부에 슬라이더 레일을 각각 가공부에 결합합니다.  
(\* 하드웨어 가공부를 피해 고정합니다.)



### 6. 도어 설치

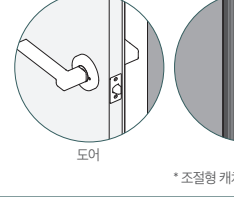
도어에 히든경첩을 먼저 고정한 후, 보강 문틀의 히든경첩 가공부에 넣어 설치합니다.  
(\* 푸시형은 도어 설치 후, 매립형 도어클로저 암대와 슬라이더를 연결합니다.)



### 7-1. 핸들 설치 (일반형)

일반형 히든 도어의 경우 일반 핸들을 설치합니다.

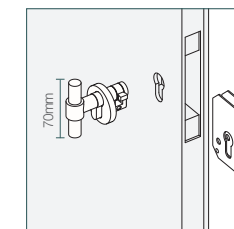
- \* 핸들 및 부속 설치



### 7-2. 핸들 설치 (푸시형)

푸시형 히든 도어의 경우 모터스 데드락을 설치합니다.

- \* 핸들 및 부속 설치

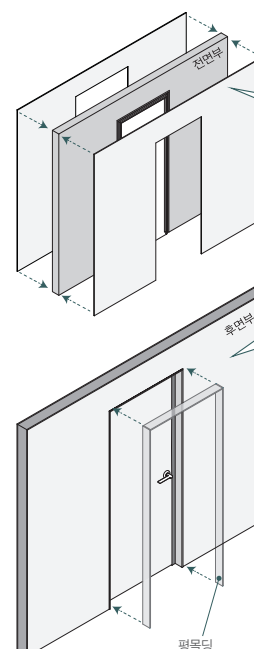


### 8. 완료 후 점검

히든 경첩과 매립형 도어클로저를 세부 조정하며 각 부속의 오작동을 점검합니다.  
(※각 하드웨어의 설명서 참고)

### 9. 실리콘 도포

알루미늄 문틀 정면의 요철을 따라 정면 벽체마감을 위해 적당량의 실리콘을 도포합니다.  
(※벽체 마감 이후 실리콘이 완전히 굳기 전까지 알루미늄 문틀과 정면 벽체마감이 잘 부착 되는지 확인합니다.)

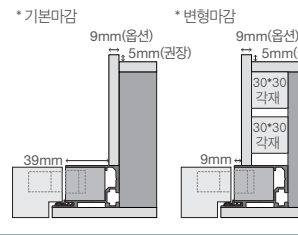


### 10. 벽체 마감

1. 9mm MDF 또는 석고보드로 정면과 후면의 벽을 마감합니다.  
(\* 마감용 벽체는 출고품에 포함되지 않으며, 현장에서 재단 및 시공해야 합니다.)

2. 9mm 폼물딩을 후면 최종 벽체 마감보다 5mm가량 튀어나오도록 재단하여 설치합니다.  
(\* 현장 상황에 따라 상이)

3. 마감방식은 기본마감과 후면 알루미늄 문틀을 덮는 방식의 변형마감이 있습니다.  
(\* 변형마감시, 30mm 목공 하차작업 필요)



## 히든 도어 & 문틀

### 45mm 히든 도어

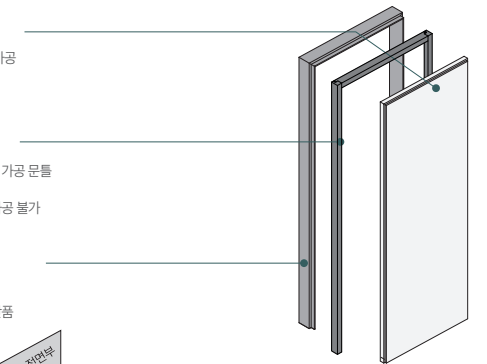
- \* 12X12mm 상좌우 어깨가공
- \* ABS, 엠브레인 가능
- \* 민자 도어만 가능

### 히든 도어용 문틀

- \* 56mm 고정 사이즈 암수 가공 문틀
- \* 조립 출고 불가
- \* 가스켓 옵션 불가, 키홈 가공 불가
- \* 소재 : 리왕 목재

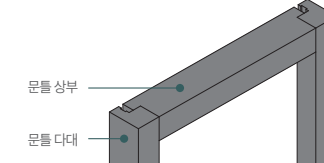
### 히든 도어용 문틀 마감재

- \* 주문재 문틀 마감재
- \* 조립 출고 불가, 현장 재단품
- \* 소재 : MDF



### 1. 문틀 조립

시공 위치를 확인하고, 시공 위치에 있는 마감재를 제거하여 설치 벽면을 평평하게 만듭니다.  
암수 가공된 히든 도어용 문틀 본체를 피스로 단단하게 조립합니다.



### 2. 문틀 설치

수평계로 수직, 수평을 확인하여 히든 도어용 문틀을 벽면에 고정합니다.

- \* 피스 및 타카 고정



### 3. 히든 도어 설치

도어 가공부와 열림 방향에 주의하여 문틀에 도어를 설치합니다.

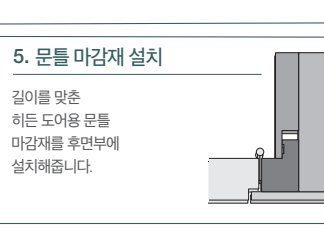
- \* 권장 경첩 : 일반 경첩



### 4. 벽체 실측 및 설치

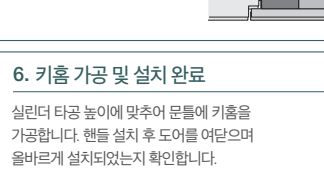
도어와 벽체 사이가 동일한 간격으로 마감될 수 있도록 실측한 후, 마감 방법에 따라 용이한 방식을 선택하여 벽체를 설치합니다.

- \* 적정 간격 : 3mm
- \* 마감용 벽체는 출고품에 포함되지 않으며, 현장에서 재단 및 시공해야 합니다.



### 5. 문틀 마감재 설치

깊이를 맞춘 히든 도어용 문틀 마감재를 후면부에 설치해줍니다.



### 6. 키홈 가공 및 설치 완료

실린더 타공 높이에 맞추어 문틀에 키홈을 가공합니다. 핸들 설치 후 도어를 여닫으며 올바르게 설치되었는지 확인합니다.

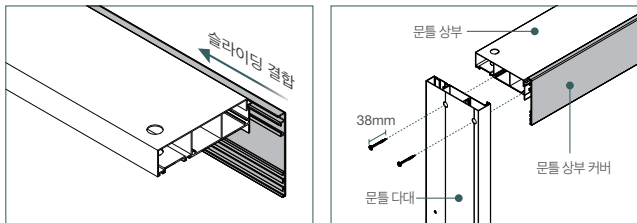


NEW

## 프리 연동 도어

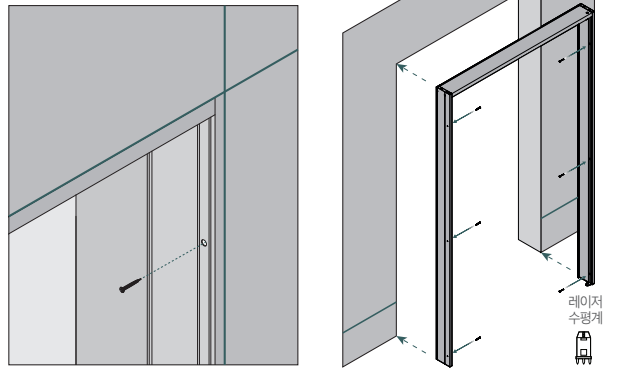
### 1. 문틀 조립

문틀 상부 홈에 상부 마감 커버를 옆에서 끼워줍니다. 다음으로, 수평계를 이용하여 수직, 수평을 맞추고 문틀 다대부 상단 피스 홀과 문틀 상부 피스 홀 위치를 맞추어 피스로 조립합니다.  
(\*조립 시 피스 홀에 윤활제를 뿌려주면 보다 부드럽게 피스를 조여줄 수 있습니다.)



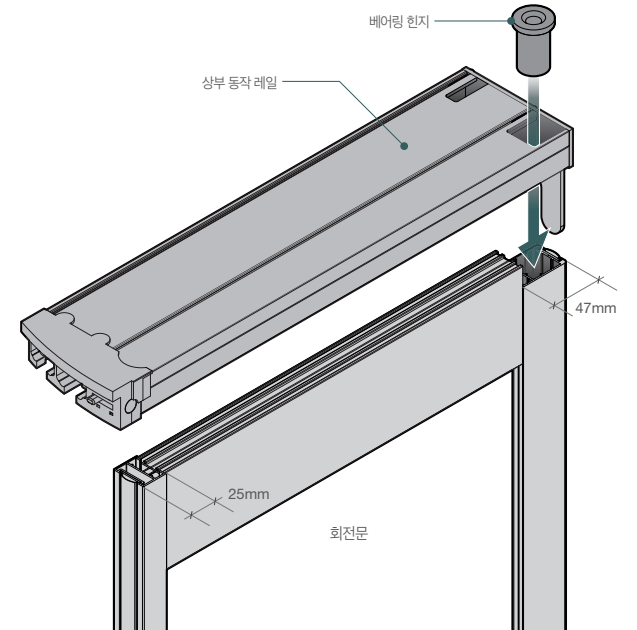
### 2. 문틀 설치

개구부에 문틀을 위치시키고 수직, 수평에 유의하여 피스로 고정합니다.



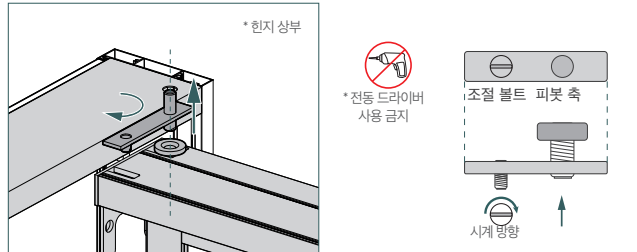
### 3. 상부 동작 레일, 회전 문 조립

상부 동작 레일 상부에서 도어 다대부 홈으로 베어링 힌지를 넣어 고정합니다.

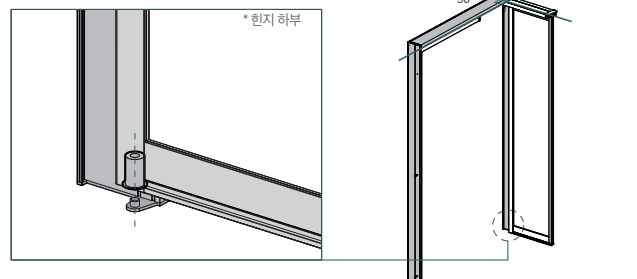


### 4. 회전 문 설치

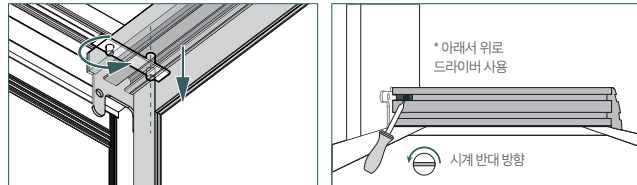
드라이버를 이용하여 피봇 힌지의 조절 볼트를 시계방향으로 돌려 피봇 축을 문틀 위쪽으로 올려줍니다.



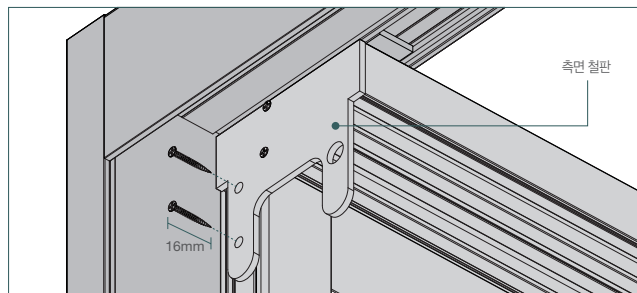
회전 문을 문틀과 90°방향으로 밀어넣어 하단 힌지축을 하부 베어링 힌지에 끼운 다음, 도어를 세워 상부 베어링 힌지와 문틀 상단 피봇축의 위치를 맞춰줍니다.



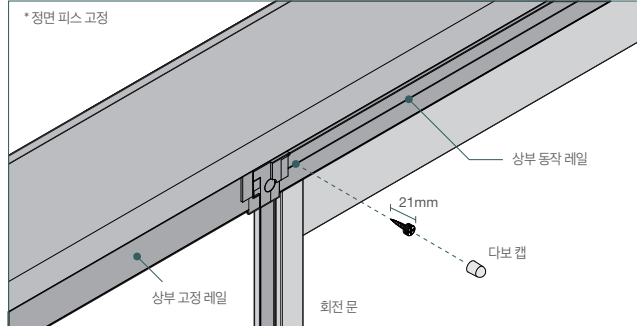
피봇 힌지의 조절 볼트를 시계 반대 방향으로 돌려 피봇 축을 도어 상부 베어링 힌지에 삽입되도록 조정합니다.



상부 동작 레일 측면 철판에 피스로 도어와 결합합니다.

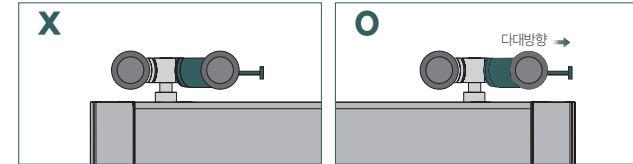


문을 열고 닫으며 문틀 상부 고정 레일, 상부 동작 레일(회전 문)의 수평을 맞춘 후 회전 문 정면 상부 동작 레일과 회전 문 다대부가 겹치는 부위에 다보 피스로 고정합니다.

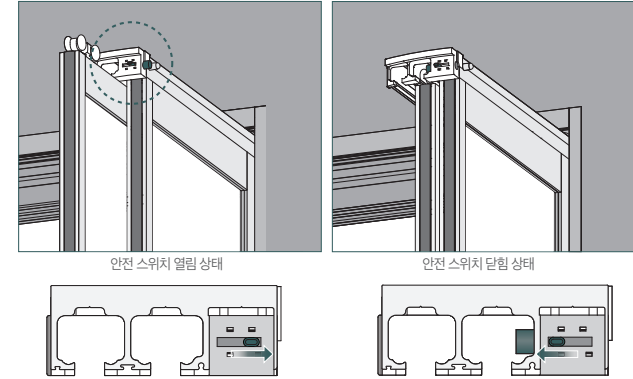


### 5. 중간 문 설치

중간 문 상단 상부롤러 방향에 유의하며 물러를 상부 동작 레일의 안전 스위치를 열고 레일에 걸어줍니다. 도어 하부 유닛 날개가 회전 문 하부 가이드홈에 맞게 문을 설치합니다.  
\*중간 문은 모헤어가 양쪽으로 부착되어있습니다.

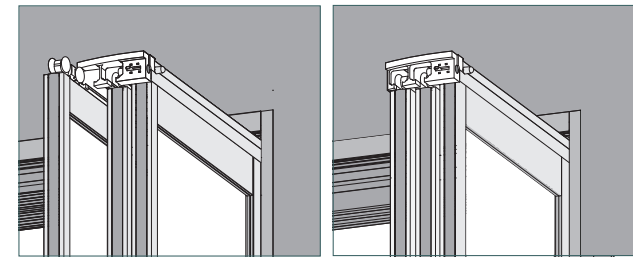


<상부 동작 레일 안전 스위치>  
중간 문 삽입시 상부 동작 레일의 안전 스위치를 열고 삽입 완료된 후 닫아주세요.



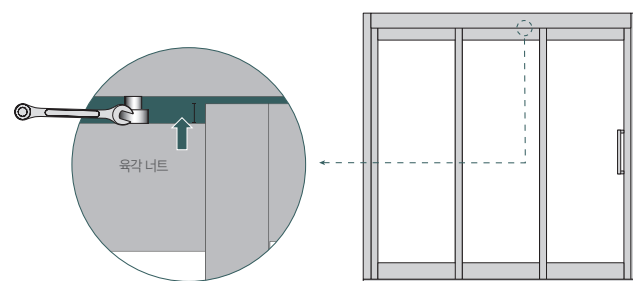
### 6. 손잡이 문 설치

상부롤러의 방향을 확인한 후 문을 레일에 맞춰 걸어줍니다.  
\*손잡이 문은 손잡이가 부착되어있습니다.



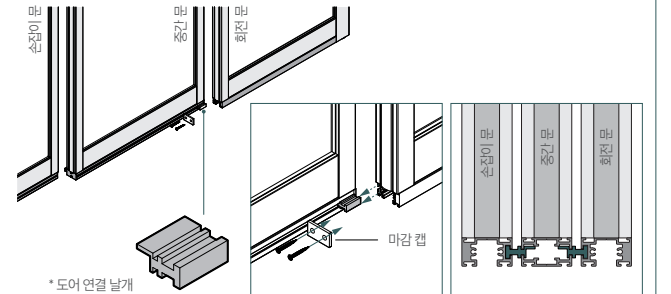
### 7. 도어 상하 조절

문 상단의 상부 롤러 육각 너트를 스페너를 이용하여 문 3쪽이 나란히 배치되도록 적절하게 조정합니다.  
\*각 도어의 연동 유닛 센터가 맞도록 조정해줍니다.



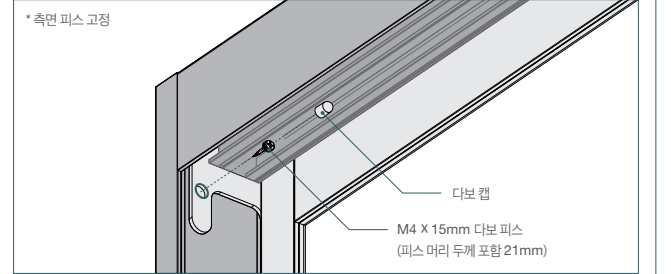
### 8. 하부 연동 유닛 결합

회전 문과 손잡이 문 하부 연동 유닛 마감 캡 피스를 풀러 마감 캡을 탈거합니다.  
중간 문의 하단 유닛에 부착된 날개부를 회전 문과 손잡이 문에 자연스럽게 삽입하도록 해줍니다.  
삽입이 완료되면 마감 캡을 조립해줍니다.



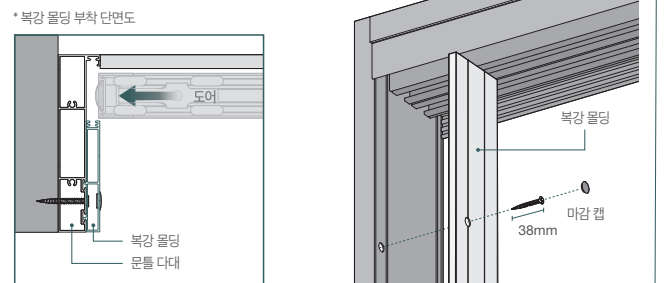
### 9. 다보 피스 결합

문을 닫은 후 상부 동작 레일 측면 철판의 타공 부위에 맞춰서 다보 피스를 문틀 다대부에 결합합니다.  
이 후, 감정 다보 커버를 다보 피스 머리에 끼워줍니다.



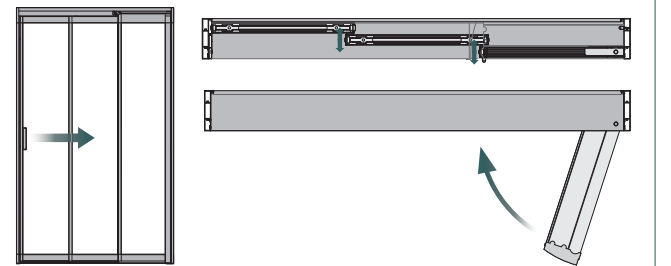
### 10. 복강 몰딩 부착

손잡이 문에 피스를 활용하여 복강 몰딩을 고정한 후, 피스 홀에 마감 캡을 부착합니다.



### 11. 완료 후 점검

도어의 개폐 및 각 부속의 오작동을 확인하고, 도어의 깊이와 좌우, 상하 유격이 잘 맞는지 확인합니다.



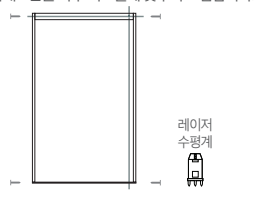
NEW

## 초슬림 3연동 도어 알루미늄 문틀

\* 초슬림 3연동 도어는 방향 전환이 불가하니 발주 시 유의하고, 설치 전 방향을 꼭 확인하시기 바랍니다.

### 1. 문틀 조립

레이저 수평계를 이용하여 수직, 수평을 맞추고 동봉된 피스로 문틀 다대 - 문틀 상부, 문틀 다대 - 문틀 하부 피스홀에 맞추어 조립합니다.

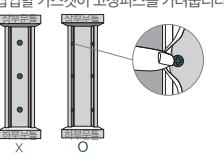


\*비조립 시공의 경우 문틀 조립 과정없이 문틀 설치로 넘어갑니다.

### 2. 문틀 설치

수직, 수평을 고려하여 피스를 이용해 문틀을 벽에 설치합니다. 가스켓으로 가려질 문틀 가장자리에 피스로 벽체에 직접 고정시킵니다.

\*추후 삽입할 가스켓이 고정피스를 가려줍니다.



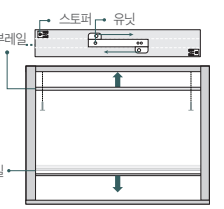
<비조립 시공의 경우>

- 수평에 유의하며 문틀 하부를 양면테이프와 실리콘을 이용해 시공위치 바닥에 고정합니다.
- 양쪽 문틀 다대를 문틀 외경과 수직에 유의하며 피스를 이용해 벽면에 고정합니다.
- 수평에 유의하며 12T 시공목(추가용선)을 문틀 상단부에 정위치하도록 고정합니다.
- 문틀 상부로 시공목을 덮으며 정위치에 피스를 이용해 고정합니다. 이때, 문틀 다대부에 굽히지 않도록 주의합니다.

\* 개구부의 내경과 문틀 외경 간 오차가 2mm 이내여야 깔끔한 마감이 가능합니다.

### 3. 레일 설치

유닛과 스토퍼가 설치된 상부 레일을 상부 문틀에 설치합니다. 외출 하부 레일은 하부 문틀 가공부에 적당량의 실리콘을 찍어 도포한 후 매립합니다. 일체형 하부 레일은 실리콘으로 하부 바닥면에 부착합니다.



정상 방향(R)

손잡이 도어 쪽

문틀 상부

스토퍼

유닛

문틀 하부

하부레일

반대 방향(L)

손잡이 도어 쪽

문틀 하부

스토퍼

유닛

### 4. 연동 유닛 및 스토퍼 방향 확인

<연동 유닛>

연동 유닛 날개에 적혀 있는 알파벳 R 또는 L로 도어 설치 방향의 기준을 확인합니다.


<스토퍼>

초슬림 3연동 전용 스토퍼를 사용합니다. 스토퍼에 적혀있는 숫자를 확인하여 연동 유닛 날개에 있는 숫자와 같은 숫자까지 동일 레일 상에 있는지 확인합니다.

\* 한 세트:

1번 스토퍼(손잡이 도어) 1개

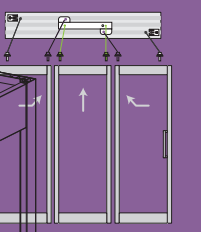
3번 스토퍼(고정 도어) 1개



손잡이 도어 쪽


고정 도어 쪽

### 5. 도어 설치



피켓과 유닛의 위치를 맞추어 차례대로 도어를 위로 끼워 넣습니다.

영림의 연동 도어는 가까이 있는 도어가 우에서 좌로 열리는 정상 방향이 기본 사양입니다.



\*전동 드라이버 사용 금지

### 6. 도어 상하 조정

도어 측면 하단부 가스켓을 들춘 후, 하부호치의 상하 조절 볼트를 이용하여 문 3짝이 나란히 배치되도록 적절하게 조정합니다.

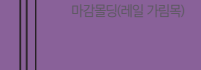
\*전동 드라이버 사용 금지

상하 조정량 : ±3

상 하


### 7. 몰딩 부착

문틀 상부 양쪽에 알루미늄 마감 몰딩을 양면테이프와 실리콘으로 고정합니다.



마감몰딩(레일 가림목)

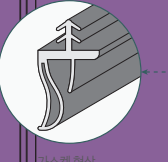
핸들 도어 방향 문틀 다대 복강부에 복강 몰딩을 양면테이프와 실리콘으로 고정합니다.



복강몰딩

### 8. 문틀 가스켓 삽입

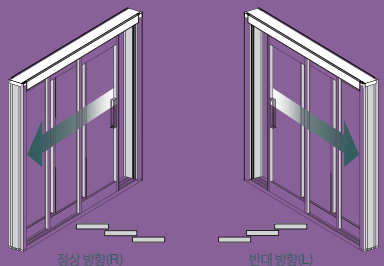
문틀 다대 양쪽에 문틀 가스켓을 삽입합니다.



가스켓 형상

### 9. 완료 후 점검

문의 개폐 방향이 올바르게 설치되었는지 확인한 후 설치를 완료합니다. 도어가 닫혀 있는 상태에서 가까운 도어가 오른쪽 도어면 R 방향, 왼쪽 도어면 L 방향입니다.



정상 방향(R)

반대 방향(L)

도어가 닫혀 있는 상태에서 가까운 도어가 오른쪽 도어면 R 방향, 왼쪽 도어면 L 방향입니다.

NEW

## 슬림 양방향 스윙 도어

### 1. 문틀 조립

수직, 수평에 유의하여 뒤틀림 없이 동봉된 피스와 브라켓으로 문틀 다대와 문틀 상부를 조립합니다.

\*브라켓 구성

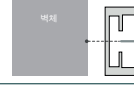
- 외도어형 — 상부 유압용 브라켓 2EA
- 비대칭 양개형 — 상부 유압용 브라켓 1EA (주사용문) — 상부 기본 브라켓 1EA (보조사용문) — 오도시 (보조사용문)
- 정대칭 양개형 — 상부 유압용 브라켓 2EA

\*비대칭 양개스윙의 경우 주사용문쪽 상부 유압용 브라켓과 보조사용문쪽 상부 기본 브라켓을 구분하여 조립합니다.

### 2. 문틀 설치

수직, 수평에 유의하며 문틀을 설치합니다. 복강 홈 부분에 피스를 이용하여 문틀을 벽에 고정합니다.

\* 문틀 다대 상단부는 유압 한지의 힘을 버텨야하기에 견고하게 조정되도록 주의하여 시공합니다.



벽체

### 3. 하부 브라켓 설치

문틀 하단 복강홈 부분에 하부 브라켓을 끼워 넣고 후 4개의 스크류를 채워 고정합니다.

\* 이때, 하부 브라켓은 문틀다대 하단에 맞추어 빈 공간이 없도록 설치합니다.

\* 하부 브라켓 부속을 순서대로 조립한 후 조절회전반을 손으로 돌려 피켓을 낮은 높이로 조절합니다. (도어 설치 후 부속을 돌려 높이 조정)

### 4. 문틀 다대 커버 설치

문틀 양측 복강홈에 양면테이프와 실리콘으로 커버를 고정하여 문틀 고정용 피스를 가려줍니다. 브라켓이 시공되지 않은 부분까지 맞추어 깔끔하게 시공합니다.

\* 현장 상황에 따라 문틀 브라켓과 커버 위로 부착할 가스켓 마감재를 시공할 경우 기밀성을 더 해줄 수 있습니다.

### 5. 도어 설치

< 주사용문 >

도어를 설치하기 전, 도어 상부 유압한지의 사각축을 문과 수직 방향으로 조정합니다.

\* 사각축 방향을 조정할 때, 롱커렌치와 같은 공구를 사용합니다.

\* 사각축의 회전 방향은 도어의 개폐 방향에 유의하여 조정합니다.

< 보조사용문 (비대칭 양개형) >

도어 상부 기본 한지의 피켓에 T자형 축을 끼워준 후 문과 수직 방향으로 조정합니다.

문을 90° 방향으로 밀어 넣어 하단 한지축을 하부 브라켓 피켓에 끼워 고정합니다.

도어 센터를 잘 맞춘 상태로 상부한지의 사각축을 상부 브라켓에 맞추고 욱각머리볼트와 와셔를 채워 임시 고정합니다.

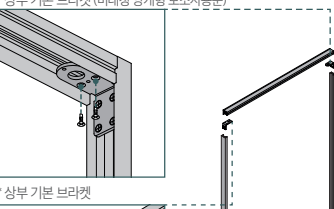
욕각머리볼트

와셔

### 6. 하부 브라켓 조절

하부 피켓이 도어 하단에 안정적으로 물릴 수 있도록 하부 브라켓 조절회전반을 긴 핀 등을 이용하여 조절합니다.

\* 시계방향으로 돌리면 피켓이 올라가고 반시계방향으로 돌리면 피켓이 내려옵니다.



\*상부 기본 브라켓 (비대칭 양개형 보조사용문)

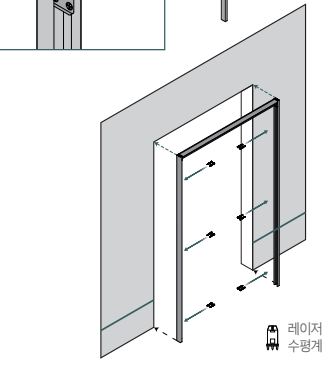
\*상부 기본 브라켓

### 7. 도어 평행 조절

도어 상단 유압한지 사각축의 욱각머리볼트를 살짝 풀어준 뒤 도어를 문틀과 평행이 되도록 닫아줍니다.

이후 도어 상단 유압한지 사각축의 욱각머리볼트를 8mm 스페너를 이용하여 조여줍니다.

보조사용문의 경우 위치를 잡아준 후 상부 기본한지 T자형 축의 볼트를 드라이버를 이용하여 조여줍니다.



레이저 수평계

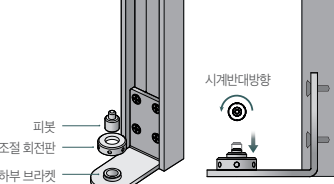
### 8. 간격 및 속도 조절

< 주사용문 >

상부 유압한지 뒷면 속도조정밸브로 도어가 닫히는 속도를 조정합니다.

< 보조사용문 (비대칭 양개형) >

상부 기본한지 뒷면 간격조정밸브로 도어의 수평을 조정합니다.



피켓

조절 회전반

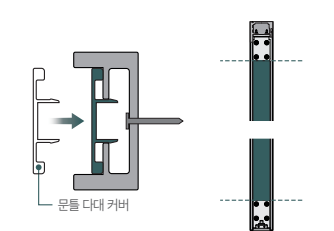
하부 브라켓

시계반대방향

### 9. 오도시 홀캡 설치 (비대칭형)

쪽문의 평행을 맞춘 후 도어 다대 상단 가스켓 안쪽 오도시를 올려 위치를 확인합니다.

위치에 주의하며 오도시 홀캡을 피스를 사용하여 문틀 상단에 고정합니다.



오도시 홀캡

문틀 복강부

모헤어 바(짧은 쪽)

모헤어 바(긴쪽)

모헤어

### 10. 모헤어바 부착

상부 문틀 복강부에 적당량의 실리콘을 도포한 후, 양면테이프가 뒷면에 부착된 모헤어바를 고정합니다.

문틀 상단 브라켓이 시공되지 않은 부분까지 맞추어 부착합니다.

비대칭 양개형의 경우 오도시 홀캡을 기준으로 양 쪽에 부착 후 모헤어를 긴 쪽에서 짧은 쪽으로 삽입합니다.

### 11. 문틀 커버 부착

상부 문틀 홈 부위에 양면테이프를 이용하여 상부 문틀 커버를 부착합니다.

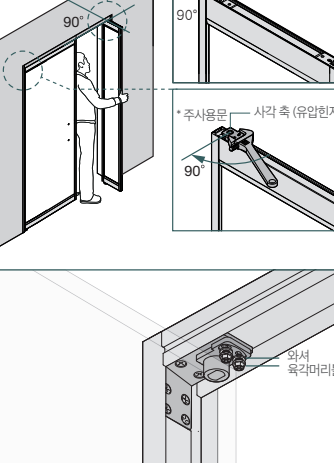
이때, 문틀의 홈과 커버의 홈이 잘 물리도록 주의합니다.

문틀 커버는 추후 점검 기능을 하므로 홈과 양면테이프로만 고정합니다.

\* 시공 마감 시 문틀 커버를 가리지 않은 상태로 마감해주시기 바랍니다.

### 12. 핸들 설치 및 완료 후 점검

핸들 설치 후, 도어의 개폐 및 각 부속의 오작동을 확인합니다.



328

329